

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 1-2, ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, 1250, 1726, 2127, 2722, z 2023 r. poz. 295) oraz art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000, 2185), po rozpatrzeniu wniosku firmy Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (NIP: 5922260261), w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych

orzeka się:

1. **Udzielam** firmie Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (NIP: 5922260261), zezwolenia na przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych, na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M).
2. **Określam** następujące wymagania dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, o którym mowa w punkcie 1 decyzji:
 - 2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych składającej się z dwóch linii produkcyjnych – linii nr 1 realizującej odzysk w procesie R12 oraz linii nr 2 produkującej granulaty w procesie odzysku R3:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
			Procesy odzysku R3 i R12
ODPADY PRZETWARZANE			
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	17 040,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17 040,0
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	17 040,0
Maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów poddanych przetwarzaniu w procesach odzysku R3 i R12 wyniesie nie więcej niż 17 040,0 Mg/rok.			
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA			
1	19 12 02	Metale żelazne	17,0*
2	19 12 03	Metale nieżelazne	8,3*
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 372,0**
4	19 12 09	Piasek i minerały	5 350,0*
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 292,7*
Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesach R12 i R3 wyniesie w okresie roku nie więcej niż 17 040,0 Mg. *odpady wytwarzane będą tylko w procesie R12. **odpady wytwarzane będą w procesie R12 do 8 520 Mg/rok; w procesie R3 do 852 Mg/rok.			

2.2. Miejsce przetwarzania odpadów:

Nieruchomość położona na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M), do której spółka Kronos-Polymer, posiada tytuł prawny w postaci aktu własności.

2.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

2.3.1. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to:

- a) Proces odzysku R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – zachodzący na linii produkcyjnej nr 1 instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych;
- b) Proces odzysku R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zachodzący na linii produkcyjnej nr 2 w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych.

2.3.2. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Dostarczane transportem ciężarowym na teren zakładu odpady do przetwarzania poddane są kontroli jakościowej i weryfikacji rodzajów odpadów przez przeszkolonych pracowników. Ilość odpadów ustalana jest na podstawie wskazań wagi samochodowej (z legalizacją). Przyjmowane odpady bezpośrednio po rozładunku w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, po wstępnej kontroli i weryfikacji rodzajów odpadów, poddawane są czynnościom prowadzącym do właściwego ich przechowywania na terenie zakładu, przed ich skierowaniem do przetwarzania. Do rozładunku i załadunku odpadów wykorzystywane są wózki widłowe. Odpady trafiają do wiaty magazynowej, składającej się z 4 sektorów oznaczonych numerami: 1, 2, 3 i 4.

Przetwarzanie odpadów odbywa się w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, umieszczonej w hali produkcyjnej. Przetwarzane są odpadowe folie rolnicze, opakowaniowe oraz odpady z tworzyw wykonane głównie z polietylenu, polipropylenu i polistyrenu. Proces przetwarzania odpadowych tworzyw składa się z dwóch następujących po sobie podstawowych etapów:

- Rozdrabnianie, mycie i segregacja surowca (odpadów tworzyw), uzyskanie płatka – odzysk R12;
- Przetwarzanie czystego surowca na produkt – granulatu – odzysk R3.

Instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów składa się z dwóch linii technologicznych: linia nr 1 realizująca odzysk R12 i linia nr 2 realizująca odzysk R3. W skład linii nr 1 wchodzi 11 urządzeń: podajnik taśmowy z detektorem metali, system rozdrabniający wstępny, podajniki taśmowe, rozdzielacze ślimakowe, wirówki myjące, podajniki ślimakowe, wanny flotacyjne, wirówka susząca, wyciskarka wody z folii, system rozdrabniający właściwy, zbiorniki buforowe; natomiast w skład linii nr 2 wchodzi 8 urządzeń: aglomerator, system wytłaczania (wytłaczarka, ekstruder), wytłaczarka kaskadowa, granulador wodny z systemem chłodzenia, wirówka do granulatu, stół wibracyjny do granulatu, dmuchawa, stacja załadowcza.

W instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych przewiduje się dwa procesy odzysku: R3 i R12, z procesem R3 będącym recyklingiem prowadzącym do utraty statusu odpadu, czyli powstania surowca – produktu.

Linia technologiczna wyposażona jest w zamknięty obieg wody z urządzeniami do jej podczyszczania metodą mechaniczno-flotacyjno-chemiczną oraz zawracania do obiegu.



Wydajność linii do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, przy 355 dniach pracy w roku, wynosi 17 040 Mg/rok (48 Mg/dobę = 2 Mg/h x 24h), a produkcji granulatu z czystego płatka – 8 520 Mg/rok (24 Mg/dobę = 1 Mg/h x 24h).

Proces R12 jest procesem wstępnym przetwarzania odpadów, natomiast proces R3 stanowi będzie proces finalny, w którym uzyskany zostanie pełnowartościowy produkt w postaci regranulatu tworzyw.

Z procesem R12 związane są rozdrabnianie i czyszczenie odpadów.

Przyjęte do przetworzenia odpady kierowane są do rozdrabniacza wstępnego i przesiewacza usuwającego zanieczyszczenia mineralne (piasek, glebę, kamienie – 19 12 09). Następnie, wstępnie rozdrobnione odpady trafiają na podajnik taśmowy wyposażony w detektor metalu, zostaną pozbawione odpadów metali żelaznych (19 12 02) i metali nieżelaznych (19 12 03). Przygotowany materiał dalej poddawany jest rozdrobnieniu w rozdrabniaczu jednowatowym, z którego trafi do buforu materiału z podajnikiem ślimakowym. Rozdrobnione i oczyszczone z wtrąceń metali tworzywa przekierowane są do mycia w wirówce myjącej, gdzie zostaną umyte i oczyszczone z ewentualnych zanieczyszczeń w postaci piasku i gleby (19 12 09). W wannach flotacyjnych nastąpi odseparowanie lżejszych, pływających po powierzchni zanieczyszczeń (19 12 12). Po myciu i flotacji odpady przekierowane są do wirówki suszącej. W dalszej kolejności materiał trafia do kompaktora usuwającego pozostałości wody z płatków tworzywa. Po wysuszeniu materiał jest zmagazynowany w silosie, skąd za pośrednictwem taśmociągu trafi do aglomeratora. Płatek niedoczyszczony będzie zawracany na początek linii nr 1 w celu doczyszczenia i dalszego przetworzenia zmierzającego do wytworzenia regranulatu. Uzyskany czysty płatek jest tym materiałem, który zostanie wprowadzany do aglomeratora i wyłęczarki, z którego powstanie granulaty (w procesie R3). W przypadku uzyskania materiału nieodpowiadającego wymaganiom jakościowym zostanie on zapakowany do big-bagów i przekazany uprawnionemu odbiorcy do dalszego przetworzenia jako odpad 19 12 04. W związku z tym, że niemożliwe jest dokładne określenie ilości odpadów poddawanych wyłącznie w procesie R12, założono, że całość przyjmowanych odpadów może być przetworzona tylko w tym procesie. Założono także, że wytwarzanie regranulatu w aglomeratorze w procesie odzysku R3 może wiązać się z wytworzeniem odpadu 19 12 04 w ilości do 10% wytwarzanego produktu tj. do 852 Mg/rok.

2.4. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku, gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a:

2.4.1. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu, który utraci status odpadu
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

2.4.2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Odpady: 02 01 04, 15 01 02 i 19 12 04 poddawane są przetwarzaniu w procesie R12 i następnie R3. Proces R12 obejmujący rozdrabnianie, czyszczenie i sortowanie odpadów stanowi proces wstępny przygotowujący odpady do poddania ich finalnemu odzyskowi. Proces R3 obejmuje finalne wytworzenie regranulatów z czystych, jednorodnych i rozdrobnionych odpadów pozyskanych w procesie zachodzącym na linii nr 1.

W wyniku poddania odpadów, wymienionych w tabeli w punkcie 2.4.1., procesom odzysku wytworzony zostanie granulaty (określany też, jako regranulaty). Odpady: 02 01 04, 15 01 02 i 19 12 04 poddane, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o od-

padach, odzyskowi R3 utracą status odpadu, tj. wytworzony zostanie z nich pełnowartościowy produkt w postaci regranulatu mającego zastosowanie w przemyśle tworzyw sztucznych. Regranulat powstający z odpadów tworzyw sztucznych, w szczególnym procesie odzysku zwanym recyklingiem, nie jest już odpadem, lecz gotowym produktem, spełniającym łącznie warunki określone w art. 14 ust.1 ustawy o odpadach, a także szczegółowe warunki utraty statusu odpadów. Każdorazowo prowadzący przetwarzanie odpadów obowiązany jest wykazać spełnienie łącznie następujących warunków:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów:
 - granulaty wykorzystywane są jako substrat do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych jak worki lub folie;
 - granulaty stanowiące materiał wsadowy do wyciśzarek/ekstruderów są materiałem handlowym poszukiwanym na rynku towarem, nabywanym przez podmioty prowadzące produkcję wyrobów z tworzyw;
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie:
 - regranulat jest cennym materiałem recyklingowym wykorzystywanym na szeroką skalę, w związku z tym istnieje na niego popyt;
 - granulaty z recyklingu zmniejsza zapotrzebowanie na surowce naturalne, zmniejszając ich wydobycie, jest cennym towarem, łatwo dostępnym;
 - istnieje rynek obrotu tego typu produktów;
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu:
 - wszystkie odpady planowane do przetwarzania na terenie zakładu, które stracą status odpadu odpowiadają wszystkim wymaganiom technicznym;
 - do utrzymania wysokich standardów jakościowych granulatu konieczne jest zachowanie norm dotyczących m.in. udarności, sztywności, wytrzymałości;
 - granulaty będący przedmiotem handlu charakteryzuje się jednorodnością składu chemicznego (np. PE, PET, ABS) oraz odpowiednimi parametrami fizycznymi (skład granulometryczny, gęstość, barwa, temperatura mięknięcia, krystaliczność, masa molowa);
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska:
 - surowiec, który utracił status odpadu, nie zwiększa ryzyka dla ludzi oraz środowiska;
 - ich prawidłowe wykorzystanie i w dalszej kolejności zagospodarowanie polegające na odzysku/recyklingu nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.
- e) szczególne warunki utraty statusu odpadów:
 - otrzymany, w wyniku przeprowadzonego procesu odzysku na terenie zakładu, produkt - regranulat, spełnia wszystkie wymagania jakościowe ustanowione dla jego bezpośredniego wykorzystania w określonym celu;
 - parametry techniczne wytwarzanego regranulatu określa poniższa tabela:

Lp.	Parametr	Rodzaj tworzywa*				
		LD PE	HD PE	LLD PE	PP	PS
1	skład granulometryczny [mm]	2-5	2-5	2-5	2-5	2-5
2	wskaźnik szybkości płynięcia MFI [g/10 min]	0,3-3	0,3-10	0,5-5	2-70	2-7
3	zapach**	brak	brak	brak	brak	brak
4	wilgotność [%]	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3



Lp.	Parametr	Rodzaj tworzywa*				
		LD PE	HD PE	LLD PE	PP	PS
5	barwa (jednorodność partii)	tak	tak	tak	tak	tak

* PE – polietylen, PP – polipropylen, PS – polistyren

** brak wydzielania odorów substancji pierwotnie zanieczyszczających przetwarzany materiał (zapach regranulatów – typowy dla tworzyw sztucznych)

- produkt będzie poddany badaniom w zakładowym laboratorium na zgodność z wymaganymi parametrami;
- każda partia wytwarzanych regranulatów jest testowana na zgodność z wymogami wskazanymi w ww. tabeli;
- odbiór i transport wytworzonych regranulatów będzie poprzedzony wydaniem odpowiedniego dokumentu WZ oraz wystawieniem zakładowego certyfikatu jakości wskazującego parametry regranulatu oraz oświadczenie o utracie statusu odpadu.

Brak spełnienia któregokolwiek z ww. warunków wskazuje, że powstający regranulat nadal jest odpadem i zostanie sklasyfikowany jako odpad o kodzie 19 12 04. Przedsiębiorca przetwarzający odpady, aby wprowadzić na rynek to, co było odpadem, w charakterze produktu, jest zobowiązany potwierdzić spełnienie ww. warunków dla wyprodukowanego regranulatu tworzywa sztucznego.

Gotowy produkt magazynowany będzie oddzielnie od odpadów, tj. w odrębnym pomieszczeniu budynku produkcyjnego, stanowiącym magazyn wyrobów gotowych (zabezpieczony przeciwpożarowo i objęty monitoringiem wizyjnym), nieprzeznaczonym do magazynowania odpadów.

2.5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Miejsca magazynowania przewidzianych do przetwarzania odpadów i powstających w wyniku przetwarzania są oznakowane i wskazane w załączniku do niniejszej decyzji.

Miejscem magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu jest wiata magazynowa podzielona na 4 wydzielone sektory magazynowe ponumerowane od 1 do 4. Zależnie od możliwości pozyskania odpadu do przetworzenia sektory od 1 do 4 są wykorzystywane zamiennie do magazynowania odpadów palnych o kodach: 02 04 01, 15 01 02, 19 12 04. Każdy z sektorów od 1 do 4 jest oznaczany wymienną tabliczką podającą kod aktualnie magazynowanego odpadu.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania w instalacji do odzysku, w tym recyklingu odpadowych tworzyw sztucznych magazynowane są:

- 1) w sektorze nr 5 wiata magazynowej przeznaczonym dla odpadów palnych o kodzie 19 12 04 oraz niepalnych o kodach: 19 12 02 i 19 12 03. W tymże sektorze magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywa się w obrębie wyznaczonych kwater magazynowych oznaczonych tabliczkami z kodem odpadu. Zasięg kwater wyznaczony jest na posadzce za pomocą wymalowanych w sposób trwały linii.
- 2) w wydzielonym miejscu magazynowym zlokalizowanym na utwardzonym kostką brukową placu w sąsiedztwie wiata magazynowej przeznaczonym do wstępnego magazynowania odpadów niepalnych tj.: piasek i minerały (19 12 09), inne odpady (19 12 12). Miejsce to posiada granice wymalowane w sposób trwały.

Wiata magazynowa posiada murowaną konstrukcję, krytą dachem, podłoże utwardzone kostką brukową, powierzchnię zabudowy 27,7 x 11,92 m (~330 m²), wysokość wiata wynosi 5,3 m ściana niższa i 8,03 m ściana wyższa (wewnętrzna wysokość h₁ = 4,90 m, h₂ = 7,25 m), użytkowa powierzchnia magazynowa ~262,5 m². Wiata zabezpieczona jest monitoringiem wizyjnym, wyposażona jest w gaśnicę do gaszenia pożaru. Sektory magazynowe 1-5 stanowią zasieki betonowe o wysokości 4 m, z tymże warunki ppoż. pozwalają na magazynowanie odpadów do 3 m. Pojedynczy sektor posiada wymiary 5,25 m x 10 m (52,5 m²), objętość 157,5m³ i możliwość magazynowania 94,5 Mg odpadów.

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na terenie, do którego Kronos-Polymer Sp. z o.o. posiada tytuł prawny, zgodnie z obowiązującymi przepisami regulującymi szczegółowe wymagania dla magazynowanych odpadów. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych. Magazynowanie odbywa się w miejscach o pojemności magazynowanych odpadów dostosowanej do masy odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w wyniku przetwarzania w danym okresie i częstotliwości odbioru powstających odpadów, a także w sposób zabezpieczający przed: rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, przeznaczonych do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki typu big-bag, na nieruchomości sąsiadujące, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz uwolnieniem się zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Opakowania stosowane do magazynowania odpadów dostosowane są wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, zgodnie z wymogami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Oznakowanie miejsc magazynowania oraz etykietowanie odpadów prowadzone jest zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
ODPADY PRZETWARZANE			
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania – 4 wydzielone sektory magazynowe wiaty magazynowej (sektory nr 1, 2, 3 i 4), zamiennie z odpadami 15 01 02 i 19 12 04. Sposób magazynowania: w pojemnikach, big-bagach lub luzem w postaci pryzmy bądź zbelowanej.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania – 4 wydzielone sektory magazynowe wiaty magazynowej (sektory nr 1, 2, 3 i 4), zamiennie z odpadami 02 01 04 i 19 12 04. Sposób magazynowania: w pojemnikach, big-bagach lub luzem w postaci pryzmy bądź zbelowanej.
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania – 4 wydzielone sektory magazynowe wiaty magazynowej (sektory nr 1, 2, 3 i 4), zamiennie z odpadami 02 01 04 i 15 01 02. Sposób magazynowania: w pojemnikach, big-bagach lub luzem w postaci pryzmy bądź zbelowanej.
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PRZETWARZANIA			
1	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania – wydzielona kwadra o powierzchni 1 m ² w sektorze magazynowy nr 5 wiaty magazynowej. Sposób magazynowania: w pojemnikach o pojemności 1 m ³ , big-bagach.
2	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowania – wydzielona kwadra o powierzchni 1 m ² w sektorze magazynowy nr 5 wiaty magazynowej. Sposób magazynowania: w pojemnikach o pojemności 1 m ³ , big-bagach.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania – wydzielona kwatery o powierzchni 20 m ² w sektorze magazynowy nr 5 wiaty magazynowej. Sposób magazynowania: w big-bagach (do 20 szt.).
4	19 12 09	Piasek i minerały	Miejsce magazynowania – wydzielone miejsce, na utwardzonym placu obok wiaty magazynowej odpadów. Sposób magazynowania: w stalowym/stalowych kontenerze/kontenerach o łącznej pojemności do 15 Mg.
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (osady z wanny flotacyjnej)	Miejsce magazynowania – wydzielone miejsce, na utwardzonym placu obok wiaty magazynowej odpadów. Sposób magazynowania: w stalowym/stalowych kontenerze/kontenerach o łącznej pojemności do 15 Mg.

2.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w wydzielonych 4 sektorach magazynowych ponumerowanych od 1 do 4 wiaty magazynowej, oznaczonych w załączniku do decyzji, jako miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów przyjętych w ramach przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	378,00	17 040,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	378,00	17 040,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	378,00	17 040,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] nie przekroczy:			378,00	17 040,00

2.7. Największa masa odpadów poddawanych przetwarzaniu, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 378,00 Mg.

Magazynowanie odpadów (do wysokości 3 m) dotyczy wydzielonych 4 sektorów (ponumerowanych od 1 do 4) wiaty magazynowej o łącznej powierzchni 210 m² = 4 x 52,5 m²: odpadów tworzyw sztucznych, z wyłączeniem opakowań – kod 02 01 04; opakowań z tworzyw sztucznych – kod 15 01 02; tworzyw sztucznych i gumy – kod 19 12 04; przy średniej gęstości odpadów 600 kg/m³.

2.8. Całkowita pojemność miejsca magazynowego odpadów poddawanych przetwarzaniu – wydzielonych 4 sektorów (ponumerowanych od 1 do 4) wiaty magazynowej wynosi 504,00 Mg [kubatura 840 m³ = 210 m² powierzchni x 4 m wysokości], przy zakładanej średniej gęstości odpadów – 0,6 Mg/m³.

3. **Określam** dla firmy Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew, wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscu magazynowania poddawanych przetwarzaniu odpadów i powstających w wyniku przetwa-

rzania odpadów na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M):

3.1. W obrębie całego zakładu usytuowane są dwa głównie obiekty:

- Budynek produkcyjny, budynek usługowy;
- Wiata magazynowa, w której znajdują się boksy do magazynowania odpadów.

Obiekty te charakteryzują się typową formą zabudowy przemysłowej. Budynki o bryle regularnej, o kształcie prostokąta i dachu z niewielkim spadkiem.

- Budynek produkcyjny oraz budynek usługowy o powierzchni 2104,93 m².

Kubatura obiektu: 20 554,0 m³.

Powierzchnia zabudowy: 2104,93 m².

Powierzchnia użytkowa: 2119,58 m².

Wysokość budynku: 10,77 m - budynek niski.

Ilość kondygnacji nadziemnych: część produkcyjna I, część usługowa II kondygnacje nadziemne.

- Wiata z boksami do magazynowania odpadów o powierzchni 292 m².

Powierzchnia zabudowy: ok. 330 m².

Długość obiektu: 27,7 m.

Szerokość obiektu: 11,92 m.

Głębokość magazynowania odpadów nie większa niż 10 m.

We wiacie zlokalizowano pięć boksów murowanych, których ściany stanowią ścianę oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej REI 240.

Cztery boksy przeznaczone do magazynowania odpadów do przetworzenia oraz jeden boks do magazynowania odpadów wytwarzanych.

Wiata stanowi strefę pożarową z odpadami stałymi.

3.2. Miejsca magazynowania odpadów:

- Sektory magazynowe 1-4 pod wiatą - odpady do przetworzenia, sektor 5 odpady wytwarzane.
- Wydzielony sektor na utwardzonym placu obok wiaty, zamykane kontenery stalowe do odpadów wytwarzanych.

Maksymalna ilość magazynowania odpadów w tym samym czasie jest równa największej ilości magazynowanego odpadu wyrażona w Mg.

Do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego wykaz odpadów palnych przewidzianych do przetworzenia i do wytworzenia wraz z miejscami magazynowania oraz ilościami magazynowanych odpadów, na terenie zakładu, przedstawia się następująco:

- Największa ilość magazynowanego odpadu do przetworzenia o kodzie 02 04 01 (odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań), o kodzie 15 01 02 (opakowania z tworzyw sztucznych) i o kodzie 19 12 04 (tworzywa sztuczne i guma) w 4 wydzielonych sektorach magazynowych wiaty magazynowej (sektory nr 1, 2, 3 i 4) 5,25 m x 10,0 m (52,5 m²) i objętości 157,5 m³, odpadów magazynowanych do 3 m, przy średniej gęstości nasypowej odpadów 0,6 Mg/m³, wyniesie łącznie 378 Mg (w pojedynczym sektorze magazynowym istnieje możliwość umieszczenia 94,5 Mg odpadu x 4 sektory). Odpady magazynowane w pojemnikach, big-bagach lub luzem w postaci pryzmy bądź zbelowanej.
- Największa ilość magazynowanego odpadu wytwarzanego w wyniku przetwarzania dotyczy odpadu palnego o kodzie 19 12 04 (tworzywa sztuczne i guma w postaci odrzuconych, rozdrobnionych tworzyw nienadających się do przetworzenia w zakładzie), przy gęstości nasypowej ok. 1 Mg/m³, w ilości 20 Mg, magazynowanego w sektorze magazynowym nr 5 wiaty magazynowej, tj. wydzielonej kwatery o powierzchni 20 m², oznaczonej tablicą z kodem odpadu. Odpad magazynowany w big-bagach (do 20 szt.).



3.3. Analiza warunków ochrony przeciwpożarowej

3.3.1. Budynek produkcyjny i budynek biurowy zlokalizowane są na jednej działce budowlanej, strefa pożarowa dla każdego z tych budynków nie jest przekroczona (w budynku funkcjonują instalacje: wodociągowa, kanalizacyjna, elektryczna i instalacja ogrzewania dla części usługowej).

Wiata magazynowa, w której są magazynowane odpady stanowi strefę pożarową z odpadami stałymi.

3.3.2. Budynek produkcyjny został podzielony na dwie strefy pożarowe.

Strefa pożarowa nr 1 - pomieszczenie produkcyjne oraz pomieszczenie techniczne. Strefa pożarowa zakwalifikowana do produkcyjno - magazynowej PM o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m^2 . Powierzchnia strefy pożarowej $1\,625 \text{ m}^2$, przy dopuszczalnej $20\,000 \text{ m}^2$.

Rodzaj materiału	Masa jednostkowa materiału [kg]	Ilość danego materiału	Masa całkowita materiału [kg]	Współczynnik	Wartość ciepła spalania [MJ/kg]	$Q_s \cdot G$ [MJ]	Gęstość obciążenia ogniowego Q_d [MJ/m ²]
Powierzchnia pomieszczenia $F = 1\,625 \text{ m}^2$							
Polietylen i wyroby /PE/	-	-	2 000,00	1,00	42,0	84 000,00	310,15
big-bag	1 000,00	10	10 000,00	1,00	42,0	420 000,00	
Łącznie						504 000,00	

Strefa pożarowa nr II: magazyn wyrobu gotowego nr 1.2. strefa pożarowa produkcyjna-magazynowa /PM/ z gęstością obciążenia ogniowego ponad $4\,000 \text{ MJ/m}^2$. Powierzchnia wewnętrzna strefy pożarowej 135 m^2 , przy dopuszczalnej $2\,000 \text{ m}^2$.

3.3.3. Wiata z boksami do magazynowania odpadów – powyżej 4000 MJ/m^2 .

Rodzaj materiału	Masa jednostkowa materiału [kg]	Ilość danego materiału	Masa całkowita materiału [kg]	Współczynnik	Wartość ciepła spalania [MJ/kg]	$Q_s \cdot G$ [MJ]	Gęstość obciążenia ogniowego Q_d [MJ/m ²]
Powierzchnia strefy pożarowej $F = 292 \text{ m}^2$							
Polietylen i wyroby /PE/	94 500	4	378 000,00	1,00	42,0	15 876 000,00	57 246,58
Polietylen i wyroby /PE/	20 000,00		20 000,00	1,00	42,0	840 000,00	
Łącznie						16 716 000,00	

3.3.4. Budynek administracyjny – zakwalifikowany do kategorii zagrożenia ludzi ZL III.

Nie jest wymagane obliczanie gęstości obciążenia ogniowego do ustalenia klasy odporności pożarowej budynku, gdy kondygnacje lub ich części są zaliczone do kategorii zagrożenia ludzi, a podstawą do ustalenia klasy odporności pożarowej dla budynku jest jego zaliczenie do odpowiedniej kategorii zagrożenia ludzi i do odpowiedniej grupy wysokości.

3.3.5. Określenie klasy odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowej i stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.

Budynek w obrębie strefy pożarowej nr I: klasa odporności pożarowej budynku „E”.

Strefa pożarowa nr II: klasa odporności pożarowej budynku „A”.

Budynek usługowy: klasa odporności pożarowej budynku „D”.

3.3.6. Warunki ewakuacji.

Zapewnia się ewakuację z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi. Pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych nieprzeznaczone na pobyt ludzi.

Wyjścia z pomieszczeń na drogi ewakuacyjne zamknięte drzwiami.

Drzwi ewakuacyjne z pomieszczeń użytkowanych przez ponad 3 osoby o szerokości $0,9 \text{ m}$ w świetle ościeżnicy po otwarciu skrzydła drzwiowego pod kątem 90° . Wysokość drzwi ewakuacyjnych w świetle ościeżnicy, co najmniej $2,0 \text{ m}$. Drzwi dwuskrzydłowe, z co najmniej jednym skrzydłem nieblokowanym o szerokości $0,9 \text{ m}$.

Poszczególne pomieszczenia biurowe o powierzchni nieprzekraczającej 300 m^2 , z możliwością przebywania do 50 osób jednocześnie, z wymaganymi pojedynczymi wyjścia-

mi ewakuacyjnymi. Kierunek otwierania drzwi z pomieszczeń dowolny.
Pomieszczenie produkcyjne o powierzchni ponad 1000 m² i gęstości do 500 MJ/m² z dwoma wyjściami ewakuacyjnymi oddalonymi od siebie o ponad 5 m. Kierunek otwierania drzwi dowolny.

Pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych z powierzchnią nieprzekraczającą 300 m² z jednym wymaganym wyjściem ewakuacyjnym.

Pozostałe pomieszczenia z wymaganymi pojedynczymi wyjściami ewakuacyjnymi.

3.3.7. Odległość od obiektów sąsiednich.

Lokalizacja względem granic działki: budynek ze ścianami w odległości ponad 7,5 m od granic działki, za którymi znajdują się działki niezabudowane. Do granic działki, graniczących z działkami drogowymi odległości nienormowane.

Otwarte zasieki ze ścianami oddzielenia przeciwpożarowego zwróconymi w stronę granic działki przy granicy działki. Od ścian oddzielenia przeciwpożarowego odległości do granic działki nienormowane.

Lokalizacja względem obiektów sąsiednich: do budynków zakwalifikowanych do kategorii zagrożenia ludzi na działkach sąsiednich ponad 8 m.

Do otwartych zasieków z materiałem do przetworzenia zapewnia się, co najmniej 20 m.

Do obiektu budowlanego wiaty, niebędącego budynkiem, na tej samej działce budowlanej odległości nienormowane.

3.3.8. Zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz droga pożarowa.

Z uwagi na występującą strefę pożarową z odpadami stałymi na terenie zakładu (wiata) o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 4 000 MJ/m² i powierzchni 292 m² ustalono zapotrzebowanie, jako wymagane 20 dm³/s.

Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru z otwartego zbiornika ppoż. o pojemności 300 m³ wyposażonego w trzy stanowiska czerpania wody.

Do stanowiska czerpania wody zapewniony jest istniejący dojazd spełniający wymagania dla dróg pożarowych, który umożliwi wykonanie manewru w celu odpowiedniego usytuowania samochodu gaśniczego przed punktem poboru wody.

3.3.9. Droga pożarowa.

Nie jest wymagana do strefy pożarowej z odpadami stałymi na terenie zakładu.

3.3.10. Urządzenia przeciwpożarowe na terenie zakładu.

Na terenie Zakładu występują następujące urządzenia przeciwpożarowe:

- Przeciwpożarowy wyłącznik prądu - lokalizacja na planie sytuacyjnym operatu ppoż.;
- Hydranty 52 w budynku produkcyjnym;
- Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne – na drogach ewakuacyjnych bez oświetlenia naturalnego oraz w pomieszczeniach produkcyjnych, gdzie zanik napięcia może spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, poważne zagrożenie środowiska, a także znaczne straty materialne.

3.3.11. Analiza spełnienia wymagań wskazanych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 296).

Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkiem Zakładu nie będzie przekraczała 3 m. W związku z powyższym przepis § 17 ww. rozporządzenia nie ma zastosowania do przedmiotowego zakładu.

Odnośnie wysokości gromadzenia odpadu do przetworzenia w budynku tj. w hali produkcyjnej, należy stwierdzić, iż wysokość ta nie będzie przekraczała 1 m, a odległość od sufitu będzie nie mniejsza niż 1 m. W związku z powyższym wymagania określone w § 18 ww. rozporządzenia są spełnione na terenie Zakładu.

Odległość strefy pożarowej z odpadami stałymi od budynku produkcyjnego w wymaga-



nej odległości 20 m. Odległości do granic działki od ścian oddzielenia przeciwpożarowego nie są normowane.

Z uwagi, że strefa pożarowa z odpadami stałymi na terenie zakładu nie przekracza 500 m², nie jest wymagane wyposażenie tej strefy w punkt ze sprzętem gaśniczym (§ 38 powołanego wyżej rozporządzenia).

Wymagane jest wyposażenie strefy pożarowej w gaśnice dostosowane do grup pożarów. Zgodnie z wymaganiami podanymi w §32 ustęp 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719) jedna jednostka sprzętu (gaśnica) o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) będzie przypadać na każde (rozpoczęte) 100 m² powierzchni strefy pożarowej przy odległości nieprzekraczającej pomiędzy gaśnicami 30 m.

Przy rozmieszczaniu gaśnic w projektowanych kondygnacjach obowiązują zasady określone w §33 ustęp 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109, poz. 719) i rozmieszczone gaśnice będą w miejscach łatwodostępnych i widocznych, a w szczególności:

- na korytarzach,
- przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz.

Przy doborze gaśnic należy kierować się zasadą - dostosowania gaśnic do grup pożarów mogących wystąpić w strefie zainstalowania gaśnicy. Zainstalowane gaśnice winny być poddawane badaniom technicznym i konserwacyjnym. Badania konserwacyjne winny być wykonywane minimum raz w roku.

Z uwagi na § 6 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów, wymagane jest opracowanie dla Zakładu Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego. W tym zakresie wymagania są obecnie spełnione.

Odnosnie przeprowadzania ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru w Zakładzie, gdzie strefa pożarowa z odpadami stałymi wynosi 292 m², nie jest wymagane przeprowadzanie takich ćwiczeń. Na terenie Zakładu nie będą magazynowane odpady, które mogą ulec samonagrzewaniu.

3.3.12. Wnioski:

Biorąc pod uwagę sposób magazynowania i przetwarzania występujące warunki ochrony przeciwpożarowej na terenie Zakładu pozwalają na bezpieczną jego eksploatację.

Powyższe zapewnia:

- o Zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas (dot. obiektów kubaturowych).
- o Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie - teren Zakładu podzielono na strefy.
- o Ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe - zachowano wymagane odległości od sąsiadujących budynków lub zastosowano ściany oddzielenia przeciwpożarowego.
- o Możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób - z budynku poprzez wyjście ewakuacyjne, z terenu Zakładu poprzez układ dróg wewnętrznych i plac.
- o Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych - zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz dostęp do poszczególnych stref pożarowych i obiektów kubaturowych.

3.4. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

3.4.1. Wykorzystywać do prac związanych z odzyskiem odpadów sprawną technicznie instalację.

3.4.2. Utrzymywać instalację w dobrym stanie technicznym, poddawać bieżącej i okresowej kontroli, przeglądom.

- 3.4.3. Obsługę instalacji powierzać przeszkolonym pracownikom w tym zakresie.
 - 3.4.4. Proces technologiczny przetwarzania odpadów prowadzić przy zamkniętych drzwiach hali.
 - 3.4.5. Miejsca magazynowania odpadów utrzymywać w należytej czystości i porządku.
 - 3.4.6. Zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej osobom zatrudnionym przy przetwarzaniu odpadów.
 - 3.4.7. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
 - 3.4.8. Po zakończeniu działalności związanej z przetwarzaniem odpadów w Gniewie, ul. Krasickiego 12 (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M) teren uporządkować i oczyścić z pozostałości odpadów, w sposób zgodny z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.
4. Zastrzegam, że naruszenie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem lub działanie niezgodne z wydanym zezwoleniem spowoduje cofnięcie niniejszego zezwolenia.
 5. Ustalam termin ważności niniejszej decyzji zezwalającej na przetwarzanie odpadów do dnia **28 marca 2033 roku**.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 15 lipca 2022 r. firma Kronos-Polymer Sp. z o.o. obecnie z siedzibą w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (REGON: 221793357, NIP: 5922260261) wystąpiła do Starosty Tczewskiego z wnioskiem o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych, na terenie działki ewidencyjnej nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M, w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew, gmina Gniew.

Starosta Tczewski uznając się za niewłaściwego do prowadzenia powyższej sprawy, przekazał powyższe podanie do Marszałka Województwa Pomorskiego jako organu właściwego. Marszałek Województwa Pomorskiego wnioskiem z 10 sierpnia 2022 r. wniósł o rozstrzygnięcie sporu o właściwość przez wskazanie Starosty Tczewskiego jako organu właściwego do rozpoznania wniosku Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie w przedmiocie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Postanowieniem Naczelnego Sądu Administracyjnego w Warszawie sygn. akt III OW 111/22 z dnia 24 stycznia 2023 r. Starosta Tczewski został wskazany jako organ właściwy w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W uzasadnieniu NSA wyjaśnił, że: „w tej sprawie zasadnicze znaczenie ma jednak, że inwestor uzyskał ostateczną decyzję Burmistrza Miasta i Gminy Gniew z 21 stycznia 2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, z której wynika, że planowane przedsięwzięcie jest przedsięwzięciem mogącym potencjalnie znacząco oddziałującym na środowisko. Natomiast stanowisko Starosty Tczewskiego opiera się w istocie na kwestionowaniu zgodności z prawem ostatecznej decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Gniew z 21 stycznia 2021 r., która pozostaje w obrocie prawnym. Określa ona środowiskowe uwarunkowania realizacji konkretnego przedsięwzięcia, które podlegało kwalifikacji prawnej na podstawie danych wskazanych przez inwestora. Brak jest zatem podstaw prawnych do kwestionowania tej kwalifikacji przez Starostę Tczewskiego na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, ponieważ zezwolenie to musi być zgodne z wydaną decyzją środowiskową. Kwestia ta ma to o tyle istotne znaczenie, że zgodnie z art. 86 pkt 2 ustawy środowiskowej, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1 tej ustawy. W art. 72 ust. 1 pkt 2 ustawy środowiskowej wskazano między innymi, że zezwolenie na przetwarzanie odpadów, musi zostać poprzedzone uzyskaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Dopóki zatem w obrocie prawnym pozostaje decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, to jest wiążąca dla organu wydającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a więc także w zakresie kwalifikacji prawnej planowanego do realizacji przedsięwzięcia. W tej sprawie oznacza to, że organem właściwym w sprawie jest Starosta Tczewski stosownie do art. 41 ust. 3 pkt 2 ustawy o odpadach.”.

Starosta Tczewski pismem nr WR.6233.7.2022 z dnia 13 lutego 2023 r. zawiadomił firmę Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M), natomiast postanowieniem nr WR.6233.7.2022 z dnia 17 lutego 2023 r. niniejsze postępowanie zawiesił. Zawieszenie ww. postępowania wynika z wymogów prawnych, a mianowicie przed wydaniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów istnieje wymóg:

- zasięgnięcia opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów (art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach);
- przeprowadzenia kontroli przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska (art. 41a ust. 1 i 3 ustawy o odpadach);
- przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego państwowej straży pożarnej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy (art. 41a ust. 3a ustawy o odpadach).

Odwieszenie postępowania, w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M), zawieszono postanowieniem Starosty Tczewskiego nr WR.6233.7.2022 z dnia 17 lutego 2023 r., nastąpiło na wskutek wydania postanowień Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie oraz uznania wydania opinii za pozytywną przez Burmistrza Miasta i Gminy Gniew, w świetle brzmienia art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku wydał postanowienie nr WP.7041.1.12.2023.PZI z dnia 21 marca 2023 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Również Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie postanowieniem nr PZ.5260.6.2023.2.PS z dnia 6 marca 2023 r. wraz z postanowieniem nr PZ.5260.6.2023.3.PS z dnia 20 marca 2023 r. pozytywnie odniósł się do spełnienia dla miejsc magazynowania odpadów, w związku z przetwarzaniem odpadów, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie, ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c i 4d tej ustawy, wyrażającym zgodę na ich zastosowanie, wydanym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie w dniu 2 lutego 2023 r., po uwzględnieniu wyników czynności kontrolno-rozpoznawczych opisanych w protokole z dnia 28 lutego 2023 r. znak PZ.5560.6.2023.1.PS.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego spółka Kronos-Polymer posiada tytuł prawny – akt własności (wymóg art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach spełniony).

Ustalono, że działalność związana z przetwarzaniem odpadów, wskazana we wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w Gniewie, ul. Krasickiego 12, (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M), w związku z pozostającą w obrocie prawnym ostateczną decyzją Burmistrza Miasta i Gminy Gniew nr RGP.6220.13.2020.ASS z 21 stycznia 2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn: „Organizacja zakładu przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych (odzysk R12 i R3). Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnego kompozytu na bazie LDPE/LLDPE, pochodzącego z recyklingu” jest zgodna z przeznaczeniem zapisanym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego (MPZP)

dla północnej części miasta Gniew przy drodze krajowej nr 91, zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Gniewie Nr XXXIX/280/17 z dnia 27 września 2017 r. (Dz. Urz. Woj. Pom. z 2017 r. poz. 3793). Planowane przedsięwzięcie usytuowane jest na terenie oznaczonym jako 0,6.P,U – tereny zabudowy produkcyjnej, usługowej, składów i magazynów.

Największa masa odpadów poddawanych przetwarzaniu, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wyniesie łącznie 378,00 Mg i równa się maksymalnej łącznej masie wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie. Całkowita pojemność wyznaczonego miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu, którym są sektory magazynowe ponumerowane od 1 do 4 wiaty magazynowej, wynosi 504,00 Mg [kubatura $840 \text{ m}^3 = 210 \text{ m}^2$ powierzchni x 4 m wysokości], przy zakładanej średniej gęstości odpadów – $0,6 \text{ Mg/m}^3$. W sektorach od nr 1 do nr 4 magazynowane będą wyłącznie odpady należące do jednej kategorii odpadów, a mianowicie odpadów kategorii 3 – odpadów palnych magazynowanych selektywnie innych niż wskazane w pkt 5 i 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (§2 ust. 1 pkt 3 lit.d rozporządzenia).

Spółka Kronos-Polymer zgodnie z postanowieniem Starosty Tczewskiego nr WR.6233.7.2022 z dnia 24 marca 2023 r. wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wysokości 151 200,00 zł w formie depozytu na wskazany rachunek bankowy i poinformowała o tym organ właściwy do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów, w tym przypadku Starostę Tczewskiego. Strona pismem z dnia 27 marca 2023 r. zrzekła się prawa do wniesienia zażalenia na powyższe postanowienie.

Tutejszy organ ochrony środowiska pismem nr WR.6233.7.2022 z dnia 27 marca 2023 r. zawiadomił stronę o zakończeniu zbierania dowodów w niniejszym postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Wnioskodawca 28 marca 2023 r. oświadczył na piśmie, że nie skorzysta z prawa wypowiedzenia się w sprawie zebranych dowodów oraz nie będzie zapoznawać się z aktami sprawy.

Organ ochrony środowiska wydając zezwolenie na przetwarzanie odpadów w przedmiotowej decyzji określa dodatkowo warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Niniejsza decyzja uwzględnia i jest zgodna z warunkami przeciwpożarowymi wynikającymi z operatu przeciwpożarowego dla procesu magazynowania odpadów posiadających charakter palny, tj. które będą poddawane przetwarzaniu jak i wytwarzane w wyniku procesu przetwarzania.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.) prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Przez przetwarzanie rozumie się procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie (art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach). Wnioskodawca przewiduje prowadzić odzysk odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, w ramach następujących procesów:

- 1) proces odzysku R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – zachodzący na linii produkcyjnej nr 1 instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych polegający na rozdrabnianiu, myciu i segregacji surowca (odpadów tworzyw), uzyskaniu płatka;
- 2) proces odzysku R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – zachodzący na linii produkcyjnej nr 2 w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych polegający na przetwarzaniu czystego surowca na produkt – granulat.

W instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych przewiduje się dwa procesy odzysku: R3 i R12, z procesem R3 będącym recyklingiem prowadzącym do utraty statusu odpadu, czyli powstania surowca – produktu.

Instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów składać się będzie z dwóch linii technologicznych: linia nr 1, na której realizowany będzie odzysk R12 i linia nr 2, na której realizowany będzie odzysk R3. W skład linii nr 1 wchodzić będzie 11 urządzeń: podajnik taśmowy z detektorem metali, system rozdrabniający wstępny, podajniki taśmowe, rozdzielacze ślimakowe, wirówki myjące, podajniki ślimakowe, wanny flotacyjne, wirówka susząca, wyciskarka wody z folii, system rozdrabniający właściwy, zbiorniki buforowe; natomiast w skład linii nr 2 wchodzić będzie 8 urządzeń: aglomerator, system wytlaczania (wytlaczarka, ekstruder), wytlaczarka kaskadowa, granulator wodny z systemem chłodzenia, wirówka do granulatu, stół wibracyjny do granulatu, dmuchawa, stacja załadowcza.

Linia technologiczna przeznaczona do przetwarzania odpadów zostanie wyposażona w zamknięty system wody, wykorzystywanej do mycia odpadów w procesie R12, pozwalający na jej wielokrotne wykorzystanie po uprzednim uzdatnieniu. W przypadku braku możliwości ponownego zawrócenia wody do procesu zostanie ona odprowadzona, po przefiltrowaniu do kanalizacji miejskiej jako ściek przemysłowy zawierający substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Kontrola przeprowadzona przez przedstawicieli Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku wykazała, że Spółka Kronos-Polymer uzyskała pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód oraz posiada zgodę właściciela urządzeń kanalizacyjnych na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, określając warunki ich odprowadzania.

Wydajność linii do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, przy 355 dniach pracy w roku, wynosić będzie 17 040 Mg/rok (48 Mg/dobę = 2 Mg/h x 24h), a produkcji granulatu z czystego płatka – 8 520 Mg/rok (24 Mg/dobę = 1 Mg/h x 24h).

Strona przewiduje wykorzystywać w przedmiotowej instalacji przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych następujące rodzaje odpadów:

- 1) 02 01 04 – odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) – 17 040 Mg/rok;
- 2) 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych – 17 040 Mg/rok;
- 3) 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma – 17 040 Mg/rok.

Łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy 17 040 Mg/rok.

We wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów przedstawiono rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania określając ich kody, miejsce ich magazynowania oraz maksymalne ilości magazynowe w tym samym czasie i w okresie roku:

- 19 12 02 – metale żelazne – 1,2 Mg/17 Mg;
- 19 12 03 – metale nieżelazne – 1,2 Mg/8,3 Mg;
- 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma – 20 Mg/9372 Mg;
- 19 12 09 – piasek i minerały – 15 Mg/5350 Mg;
- 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) – 15 Mg/2292,7 Mg.

Maksymalna łączna masa magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania w tym samym czasie wyniesie 52,4 Mg, a w okresie roku 17 040 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 430,4 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wyniesie 34 080 Mg.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania wszystkich rodzajów odpadów wynosi 556,4 Mg.

Powstający na linii nr 1 z ww. odpadów płatek niedoczyszczony będzie zawracany na początek tej linii w celu doczyszczenia i dalszego przetworzenia zmierzającego do wytworzenia regranulatu. Uzyskany czysty płatek będzie tym materiałem, który zostanie wprowadzany do aglomeratora i wytlaczarki, z którego powstanie granulatu (w procesie R3). W przypadku uzyskania materiału nieodpowiadającego wymaganiom jakościowym zostanie on zapakowany do big-bagów i przekazany uprawnionemu odbiorcy do dalszego przetworzenia jako odpad 19 12 04. W związku z tym, że niemożliwe jest dokładne określenie ilości odpadów poddawa-

nych wyłącznie w procesie R12, założono, że całość przyjmowanych odpadów może być przetworzona tylko w tym procesie. Założono także, że wytwarzanie regranulatu w aglomeratorze w procesie odzysku R3 może wiązać się z wytworzeniem odpadu 19 12 04 w ilości do 10% wytwarzanego produktu tj. do 852 Mg/rok.

W wyniku odzysku odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), w przedmiotowej instalacji produktem końcowym będzie gotowy produkt w postaci regranulatu tworzywa sztucznego stosowanego jako surowiec spełniający wymagania norm jakościowych. Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają:

- 1) łącznie następujące warunki:
 - a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
 - b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
 - c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
 - d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska;
- 2) szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie ust. 1a, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach – w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów.

Obecnie brak jest jednak przepisów prawa UE oraz przepisów krajowych stanowiących o utracie statusu odpadów odnoszących się do odpadów tworzyw sztucznych. Po stronie przetwarzającego odpady tworzyw sztucznych spoczywa wymóg udowodnienia, że ww. odpady zostały przetworzone do postaci produktu, tj., że dany surowiec wtórny powstały z odpadów stanowi produkt spełniający określone normy jakościowe jak dla surowca pierwotnego, a więc nie będzie podlegał już dalszym procesom przetwarzania do postaci w jakiej ostatecznie zostanie wykorzystany do produkcji wyrobu finalnego. Podmiot prowadzący recykling odpadu, wprowadzając na rynek to, co było odpadem, w charakterze produktu, będzie musiał potwierdzić badaniami, że spełnia on normy jakościowe dla regranulatu z tworzywa sztucznego przewidziane dla produktów danego rodzaju (czyli jak dla surowca pierwotnego). Gotowy produkt magazynowany będzie oddzielnie od odpadów w odrębnym pomieszczeniu budynku produkcyjnego, stanowiącym magazyn wyrobów gotowych (zabezpieczony przeciwpożarowo i objęty monitoringiem wizyjnym), nieprzeznaczonym do magazynowania odpadów. Niniejsza decyzja zawiera szczegółowe warunki utraty statusu odpadów.

Magazynowanie odpadów przez przetwarzającego odpady realizowane powinno być w oparciu o obowiązujące przepisy regulujące wymagania w tym zakresie. W dniu wydania niniejszej decyzji w obrocie prawnym dokumentem określającym szczegółowe warunki magazynowania odpadów było rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Miejscem magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu będzie wiata magazynowa podzielona na 4 wydzielone sektory magazynowe ponumerowane od 1 do 4. Zależnie od możliwości pozyskania odpadu do przetworzenia sektory od 1 do 4 będą wykorzystywane zamiennie do magazynowania odpadów palnych o kodach: 02 04 01, 15 01 02, 19 12 04. Sektor nr 5 wiaty magazynowej będzie stanowił miejsce magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania (19 12 04, 19 12 02 i 19 12 03). W obrębie utwardzonego kostką brukową placu, znajdującym się w sąsiedztwie wiaty magazynowej, przylega wyznaczone miejsce na magazynowanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania (19 12 09 i 19 12 12) oraz odpadu osadu z klarowania wody wykorzystywanej do mycia odpadów w procesie R12.



W niniejszej decyzji zostały ustalone dodatkowe warunki przetwarzania odpadów. Zgodnie z art. 16 ustawy 14 grudnia 2012 r. o odpadach gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może:

- 1) powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt;
- 2) powodować uciążliwości przez hałas lub zapach;
- 3) wywoływać niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.

Zgodnie z wnioskiem strony niniejszą decyzję wydano na 10 lat. Firmę Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie, zobowiązano, aby po zakończeniu działalności związanej z przetwarzaniem odpadów na terenie swego zakładu w Gniewie, ul. Krasickiego 12, (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M) teren uporządkowała i oczyściła z pozostałości odpadów, w sposób zgodny z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.

Przepis art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000, z późn. zm.) w brzmieniu:

„Art.104 §1 Organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. §2 Decyzje rozstrzygają co do jej istoty w całości lub w części albo w innych sposób kończą sprawę w danej instancji.” nakazuje rozstrzygnąć sprawę co do jej istoty w formie decyzji. Wniosek firmy Kronos-Polymer Sp. z o.o. z siedzibą w Gniewie o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w oparciu o przepisy prawa materialnego, tj. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, spełnia przesłanki do wydania przedmiotowej decyzji. Organ, jakim jest Starosta Tczewski, nie doszukał się dowodów, które zobowiązywałyby go do odmówienia wydania przedmiotowego zezwolenia, o których mowa w art. 46 ustawy o odpadach.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, ul. Podwałe Przedmiejskie 30 za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a § 1 i 2 K.p.a.).

Posiadacz odpadów winien prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie zobowiązującymi przepisami ustawy o odpadach. Dokumenty ewidencji odpadów oraz sprawozdania roczne o rodzajach i ilościach odpadów i o sposobach gospodarowania nimi należy wypełniać i składać jedynie w formie elektronicznej poprzez moduł Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Posiadacz odpadów winien sporządzać i przekazywać Marszałkowi Województwa Pomorskiego roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy. Podmioty obowiązane do sporządzania sprawozdań, o których mowa w art. 75 ustawy o odpadach, sporządzają te sprawozdania za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Zakazuje się łącznego magazynowania odpadów i przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów, a także magazynowania przedmiotu lub substancji, które utraciły status odpadów w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów.

Potwierdza się dokonanie zapłaty opłaty skarbowej za zezwolenie na przetwarzanie odpadów, w dniu 15 lipca 2022 r., na rachunek Urzędu Miejskiego w Tczewie nr 4712401242111001002250976 w kwocie 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych) na podstawie cz. III ust 43c lit.c załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz.1923, z późn. zm.).

z up. STAROSTY

dr inż. Sławomir Bieleński
Naczelnik
Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

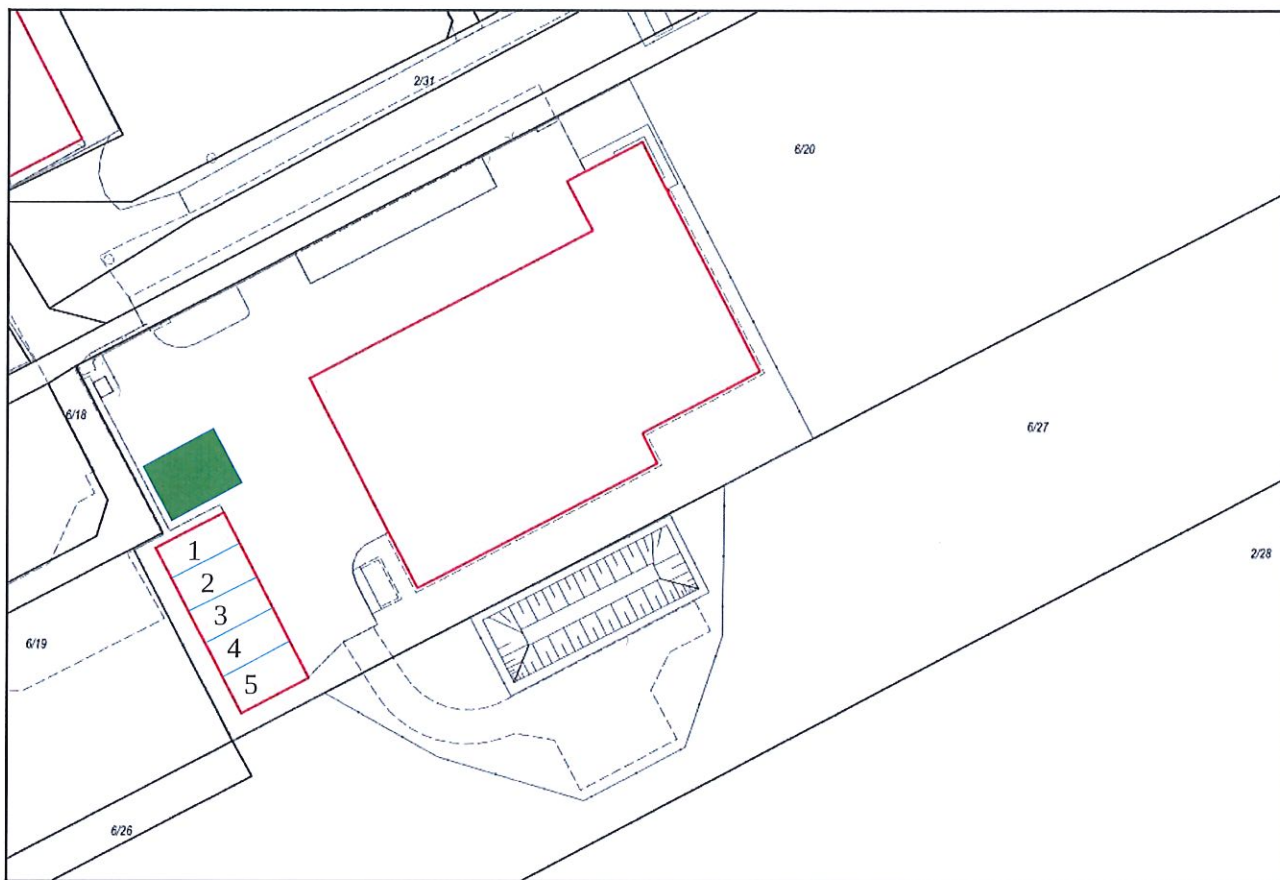
Kronos-Polymer Sp. z o.o.
ul. Krasickiego 12, 83-140 Gniew

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Gniew (ePUAP)
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku (ePUAP)
3. Marszałek Województwa Pomorskiego w Gdańsku (ePUAP)
4. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie (ePUAP)
5. WR-a/a (GL).

 28.03.2023r.

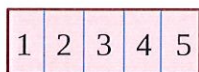
Załącznik do decyzji Starosty Tczewskiego nr WR.6233.7.2022 z dnia 29 marca 2023 r. -
zezwolenie na przetwarzanie odpadów dla firmy Kronos-Polymer Sp. z o.o. w Gniewie,
ul. Krasickiego 12 (dz. nr 6/20, arkusz 19, obręb Gniew-M).



Miejsca magazynowania odpadów:



- utwardzony plac do magazynowania – odpady o kodach: 19 12 09 i 19 12 12



- wiatra magazynowa z wydzielonymi sektorami nr 1, 2, 3, 4, 5
(w sektorach 1, 2, 3 i 4 - odpady o kodach: 02 01 04, 15 01 02 i 19 12 04;
w sektorze 5 - odpady o kodach: 19 12 04, 19 12 02 i 19 12 03)

Z up. STAROSTY
dr inż. Sławomir Bieliński
Naczelnik
Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska

