

Starosta Tczewski
ul. Piaskowa 2
83-110 Tczew

Tczew, dnia 6 lipca 2022 r.

WR.6220.3.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183 ust.1 i ust. 2, art. 193 ust. 1 pkt 3, art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r. poz. 1973, 2127, 2269, z 2022 r. poz. 1079, 1260), art. 41 ust. 1-2, ust. 3 pkt 2, art. 45 ust. 4, ust. 6-8, art. 48a ust. 23 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz.699, 1250), art. 104, art. 107, art. 162 §1 pkt 1 i §3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, 1491, 2052), po rozpatrzeniu wniosku p. Małgorzaty Kawala, pełnomocnika firmy Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów (Regon: 008178654, NIP: 6320000312), w sprawie wygaszenia decyzji Starosty Tczewskiego nr WR.6220.6.2017 z dnia 19 czerwca 2017 r. – pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów

orzeka się:

1. **Stwierdzam** wygaśnięcie pozwolenia Starosty Tczewskiego na wytwarzanie odpadów, udzielonego firmie Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów (Regon: 008178654, NIP: 6320000312), decyzją nr WR.6220.6.2017 z dnia 19 czerwca 2017 r.
2. **Udzielam** firmie Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów (Regon: 008178654, NIP: 6320000312), pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających wyniku eksploatacji instalacji uwzględniającego przetwarzanie odpadów w instalacji, mieszczącej się na terenie Zakładu Produkcyjnego Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 (dz. nr 800, obręb Pelplin).
3. **Ustaliam** dla instalacji, o której mowa w punkcie 2 ww. decyzji:
 - 3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom: Instalacją wytwarzającą odpady jest zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie do produkcji styropianu i styropianu laminowanego papą, do których tytułem własności dysponuje Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie i położonych na terenie jednego zakładu produkcyjnego w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 (dz. nr 800, obręb Pelplin). W skład ww. instalacji wchodzi dwie linie produkcyjne: linia do produkcji styropianu i linia produkcyjna do laminacji płyt styropianowych papą. Surowcem do produkcji styropianu jest polistyren spieniony (EPS) dostarczany do zakładu w postaci granulek. Także w niewielkim procencie będą kulki styropianowe (regranulat) powstające po procesie kruszenia w zakładowej kruszarce. W procesie produkcji styropianu wyróżnia się następujące etapy:
 - a) spienianie granulek polistyrenu w spieniarce polegające na pęcznieniu surowca pod wpływem podwyższonej temperatury pary wodnej;
 - b) suszenie wstępne granulatu w suszarni fluidalnej pod wpływem nagrzanego powietrza;
 - c) sezonowanie surowca w specjalnych silosach wewnątrz hali produkcyjnej, w których następuje odparowanie pentanu, schłodzenie surowca, kontakt z powietrzem, co sprawia, że granulki uzyskują mechaniczną stabilność i odpowiednią plastyfikację;

WR.6220.3.2021

- d) wytwarzanie bloków w formie, w której następuje, pod wpływem pary wodnej, dalszy wzrost objętości surowca (granulek/regranulatu), ich formowanie i tworzenie się bloku w kształcie prostopadłościanu. Podstawowy wymiar bloku to: 6,0x1,0x1,0m;
- e) sezonowanie bloków styropianowych przez okres max. 2 tygodni w hali produkcyjnej. Czas sezonowania bloków jest uzależniony od gęstości;
- f) obróbka końcowa bloku styropianowego polega na pocięciu bloków na odpowiednie wymiary przy użyciu drutu oporowego nagrzanego prądem elektrycznym, w ten sposób powstaje gotowy produkt. Część gotowych płyt jest poddawana frezowaniu polegającym na mechanicznej obróbce krawędzi płyt lub laminowaniu papą. Do produkcji warstwowych płyt laminowanych papą stosuje się rdzeń styropianowy, papę asfaltową termozgrzewalną oraz klej poliuretanowy.

3.2. Rodzaje i roczne ilości odpadów tzw. „instalacyjnych” przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz źródła ich powstawania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]	Źródło - instalacja, w której powstaje odpad
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Postać płynna, półpłynna o charakterystycznym zapachu, palny. Węglowodory aromatyczne, alifatyczne, alkany, ketony. Odpady posiadają właściwości: HP4 - drażniące, HP3 - łatwopalne, HP14 - ekotoksyczne (stanowią co najmniej zagrożenie dla jednego elementu środowiska).	2,0	Urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą. Pozostałości po procesie klejenia.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Postać płynna, palny. Odpady składają się z: węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, ołowiu, wanadu. Odpady posiadają właściwości: HP3 - łatwopalne, HP5 - działają toksycznie, HP14 - ekotoksyczne (stanowią co najmniej zagrożenie dla jednego elementu środowiska).	0,7	Spieniarka, automatyczna linia termicznego cięcia bloków styropianowych na płyty, urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą. Prace naprawcze i konserwacyjne ww. urządzeń.
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Postać stała. Głównie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, żelazo i jego stopy z węglem, metale nieżelazne (np. aluminium, miedź, cyna) i ich stopy zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi m.in. węglowodorami aromatycznymi). Odpady posiadają właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP8 - żrące, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP13 - uczulające.	4,0	Urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą.
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte	Postać stała o charakterystycznym zapachu, palny. Głównie włókna naturalne	0,1	Spieniarka, automatyczna linia termicznego cięcia bloków

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]	Źródło - instalacja, w której powstaje odpad
		w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	(celuloza) oraz sztuczne (polimery syntetyczne) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. węglowodory, żelkot, butanon, octan butylu, etylobenzen). Odpady posiadają właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące.		styropianowych na płyty, urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą. Prace naprawcze i konserwacyjne urządzeń linii technologicznych.
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Postać stała, palny. Odpady składają się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków: boru, glinu, fosforu, ołowiu, cynku dolomitu, wapnia, rtęci, aluminium, argonu oraz metalów i tworzyw sztucznych. Odpady posiadają właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP8 - żrące, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP13 - uczulające.	0,2	Spieniarka, forma, pakowarka. Naprawa i wymiana urządzeń linii technologicznych.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Postać stała. Palny. Odpady są lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć. Odpady składają się z: polipropylenu, polietylenu, polistyrenu. Odpad nie posiada właściwości toksycznych, nie zawiera PCB nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	25,0	Urządzenie do zgniatania pyłu styropianowego, automatyczna linia termicznego cięcia bloków styropianowych na płyty.
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Postać stała. Palny. Głównie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Odpad nie posiada właściwości toksycznych, nie zawiera PCB, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	2,0	Urządzenie do zgniatania pyłu styropianowego, automatyczna linia termicznego cięcia bloków styropianowych na płyty, kruszarka, pakowarka.
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygladzania tworzyw sztucznych	Postać stała. Palny. Odpady składają się z: polipropylenu, polietylenu, polistyrenu. Odpady są lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć. Odpad jest nietoksyczny, stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	15,0	Urządzenie do zgniatania pyłu styropianowego.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała. Palny. Głównie włókna organiczne (celuloza, lignina) oraz wypełniacze. Odpad nie posiada właściwości toksycznych. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza	30,0	Spieniarka, pakowarka.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]	Źródło - instalacja, w której powstaje odpad
			zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.		
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Palny. Odpady składają się z: polipropylenu, polietylenu, polistyrenu. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	8,0	Spieniarka, pakowarka.
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Palny. Ciało stałe z celulozy, hemicelulozy i ligniny. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	2,0	Spieniarka, pakowarka.
7	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	2,0	Pakowarka, urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą.
8	17 03 80	Odpadowa papa	Postać stała. Palny. Asfaltowo-kauczukowa emulsja na bazie wody, węglowodory aromatyczne. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	2,0	Urządzenie do oklejania płyt styropianowych papą.
9	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Postać stała. Palny. Odpady składają się z: polipropylenu, polietylenu, polistyrenu. Odpady są lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć. Odpad jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych.	15,0	Automatyczna linia termicznego cięcia bloków styropianowych na płyty, pakowarka, urządzenie do zgniatania pyłu styropianowego.

*odpad niebezpieczny

3.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

Wytworzone odpady należy przekazywać podmiotom uprawnionym do gospodarowania tymi odpadami poprzez ich transport, zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami oraz obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

3.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do wytwarzania:

Miejscami wstępnego magazynowania odpadów na terenie Zakładu Produkcyjnego Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie przy ul. Mickiewicza 56, są:

- a) metalowe kontenery: nr 1, nr 2 i nr 3, każdy o powierzchni 27,9 m², każdy posiada: szczelne utwardzone podłoże; progi na wyjściu, aby zapobiec ewentualnym wyciekom;

al

zadaszenie zabezpieczające odpady przed warunkami atmosferycznymi; zamknięcia zewnętrzne;

- b) wydzielony, utwardzony kostką brukową, zadaszony plac magazynowy przy kontenerach o powierzchni 24 m².

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na terenie, do którego Swisspor Polska Sp. z o.o. posiada tytuł prawny, zgodnie z obowiązującymi przepisami regulującymi szczegółowe wymagania dla magazynowanych odpadów, a w przypadku olejów odpadowych w zakresie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. Miejsca wstępnego magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych. Magazynowanie odbywa się w miejscach o pojemności magazynowanych odpadów dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i częstotliwości ich odbioru, a także w sposób zabezpieczający przed: rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, beczki, worki, na nieruchomości sąsiadujące, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz uwolnieniem się zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Miejsca magazynowania odpadów płynnych wyposażone są w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Opakowania stosowane do magazynowania odpadów dostosowane są wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Wszystkie pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych są szczelne. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, zgodnie z wymogami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Oznakowanie miejsc magazynowania oraz etykietowanie odpadów prowadzone jest zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W zamkniętych pojemnikach, umieszczonych w kontenerze nr 1.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W pojemniku spełniającym wymagania w zakresie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi, umieszczonym w kontenerze nr 1.
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W pojemniku lub bezpośrednio na podłożu kontenera nr 1 oraz w beczkach metalowych, szczelnie zamkniętych umieszczonych na wydzielonym placu przy kontenerach.
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W zamkniętym pojemniku, umieszczonym w kontenerze nr 1.
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W pojemniku, umieszczonym w kontenerze nr 1.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W zbiorczych, zamkniętych opakowaniach typu oktaby wyłożone workiem foliowym, umieszczone na wydzielonym placu przy kontenerach.
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W pojemniku umieszczonym w kontenerze nr 2.
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	W zbiorczych, zamkniętych opakowaniach typu oktaby wyłożone workiem foliowym, umieszczone na wydzielonym placu przy kontenerach.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Równomiernie ułożone na paletach, umieszczonych w kontenerach nr 2 i 3.

WR.6220.3.2021

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach/workach, umieszczonych w kontenerach nr 2 i 3.
6	15 01 03	Opakowania z drewna	W równo ułożonych stosach, umieszczonych na utwardzonym placu przy kontenerach.
7	15 01 04	Opakowania z metali	W równo ułożonych stosach, umieszczonych na utwardzonym placu przy kontenerach.
8	17 03 80	Odpadowa papa	W oktabinach, równomiernie ułożonych na palecie, umieszczonych w kontenerze nr 3.
9	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach/workach foliowych, umieszczonych w kontenerze nr 2. Ww. opakowania w celu odróżnienia ich od odpadów przyjmowanych, o tym samym kodzie do przetworzenia, dodatkowo opatrzyć napisem „własne do utylizacji”.

4. **Wskazuję** firmie Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- 4.1. eksploatawanie urządzeń wchodzących w skład instalacji i przeprowadzanie przeglądów urządzeń, zgodnie z instrukcjami producenta, bieżących konserwacji i napraw oraz utrzymywanie ich w dobrym stanie technicznym,
 - 4.2. stosowanie materiałów eksploatacyjnych o odpowiedniej jakości, o przedłużonym okresie użycia, wielokrotnego użytku, preferowanie zakupu wyrobów z materiałów ekologicznych, (o ile to możliwe) nabywanie surowców w opakowaniach zbiorczych, w miarę możliwości w opakowaniach zwrotnych,
 - 4.3. oszczędne i racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów celem ograniczenia ilości powstających odpadów,
 - 4.4. prowadzenie ścisłej kontroli materiałów, ewidencji wytwarzanych odpadów,
 - 4.5. kontrola ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń,
 - 4.6. prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów w miejscu ich wytworzenia, z podziałem na poszczególne rodzaje, w sposób zabezpieczający przed ich zmieszaniem,
 - 4.7. magazynowanie odpadów w opakowaniach dostosowanych do danego rodzaju odpadu oraz zgodnie z wymogami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
 - 4.8. magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych na terenie zakładu, w sposób uporządkowany oraz zgodny z obowiązującymi przepisami określającymi wymagania w zakresie magazynowania poszczególnych odpadów,
 - 4.9. zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu,
 - 4.10. szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami powstającymi na terenie zakładu – podnoszenie świadomości ekologicznej.
5. **Określam** warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego dla procesu magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji oraz przeznaczonych do przetwarzania w Zakładzie Produkcyjnym Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 (dz. nr 800, obręb Pelplin):
- 1) Miejsce przeznaczone na magazynowanie odpadów stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni ok. 115 m² (SP1).
 - 2) Gęstość obciążenia ogniowego dla całej strefy SP1 wynosi $Q_d > 4000 \text{ MJ/m}^2$.

3) W strefie SP1 wyróżnia się:

- a) Kontener nr 1 odpadów niebezpiecznych o powierzchni 27,9 m², z gęstością obciążenia ogniowego wynoszącą 720 MJ/m², z następującymi odpadami palnymi:

Lp.	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Masa magazynowana jednocześnie [kg]	Ciepło spalania [MJ/kg]
1	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	80	44
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	200	40
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100	44
4	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50	17
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50	40

- b) Kontener nr 2 odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 27,9 m², z gęstością obciążenia ogniowego wynoszącą 7300 MJ/m², z następującymi odpadami palnymi:

Lp.	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Masa magazynowana jednocześnie [kg]	Ciepło spalania [MJ/kg]
1	Inne niewymienione odpady – granulki, pyły styropianowe	100	42
2	Opakowania z papieru i tektury	3000	16
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000	38
4	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000	37

- c) Kontener nr 3 odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 27,9 m², z gęstością obciążenia ogniowego wynoszącą 4500 MJ/m², z następującymi odpadami palnymi:

Lp.	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Masa magazynowana jednocześnie [kg]	Ciepło spalania [MJ/kg]
1	Opakowania z papieru i tektury	3000	16
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000	38
3	Odpadowa papa	500	35

- d) Plac magazynowy przy kontenerze nr 1 o powierzchni 24,0 m², z gęstością obciążenia ogniowego wynoszącą 21 900 MJ/m², z następującymi odpadami palnymi:

Lp.	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Masa magazynowana jednocześnie [kg]	Ciepło spalania [MJ/kg]
1	Odpady z linii produkcyjnej, w tym odpady tworzyw sztucznych, odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych i palne części opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	12000	43
2	Opakowania z drewna	500	18

- 4) Odpady nie stwarzają zagrożenia wybuchem.
 5) Określenie klasy odporności pożarowej budynku oraz odporności ogniowej i stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych – nie dotyczy.
 6) Warunki ewakuacji – nie dotyczą.

- 7) Miejsce usytuowania gaśnicy do zabezpieczenia placu magazynowego należy oznakować znakiem bezpieczeństwa zgodnie z PN-EN ISO 7010:2012.
- 8) Miejsce usytuowania koca gaśniczego do zabezpieczenia placu magazynowego należy oznakować znakiem bezpieczeństwa zgodnie z PN-EN ISO 7010:2012.
- 9) Na jednym z kontenerów należy również umieścić instrukcję postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.
- 10) Urządzenia przeciwpożarowe na terenie placu magazynowego – nie występują.
- 11) Plac magazynowy należy wyposażać w podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice) zgodnie z normatywem - jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach na każde 300 m² strefy pożarowej.
Dla zapewnienia bezpieczeństwa terenu strefy pożarowej, przy uwzględnieniu konieczności spełnienia wymogu dostępności do gaśnicy z dowolnego miejsca placu z odległości nie przekraczającej 30 m, plac magazynowy należy wyposażać w 2 sztuki gaśnicy do gaszenia grup pożarów A i B, ulokowanych bezpośrednio przy kontenerach, o zawartości środka gaśniczego gwarantującego skuteczność gaśniczą 183B oraz dodatkowo kolejną sztukę gaśnicy o tej samej skuteczności lecz w zestawie z kocem gaśniczym o wymiarach co najmniej 2x3m, ulokowanych koło budynku.
- 12) Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych wynosi 20 dm³/s (powierzchnia strefy pożarowej do 500 m², gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej ponad 4000 MJ/m²).
Zapotrzebowanie jest zagwarantowane przez własne ujęcie wody i sieć hydrantową. Dodatkowe źródło wody stanowi miejska sieć wodociągowa.
Hydranty od placu magazynowego usytuowane są w odległości 6 m i 65 m od miejsca magazynowania odpadów.
- 13) Plac magazynowy nie wymaga doprowadzenia drogi pożarowej - powierzchnia nie przekracza 1000 m². Jednak dostęp do niego będzie możliwy, nawet pomimo wyznaczonego przed nim parkingu dla pojazdów ciężarowych, ponieważ zazwyczaj kierowcy przebywają cały czas w pobliżu pojazdów. Poza tym teren pomiędzy miejscem magazynowania odpadów a halą produkcyjną jest utwardzony i posiada nośność drogi pożarowej.
- 14) Nie ma żadnych specjalnych wytycznych dotyczących zabezpieczenia odpadów tego typu przed zapaleniem. Należy przestrzegać zakazu używania otwartego ognia w pobliżu materiałów palnych na terenie miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów w zamkniętych metalowych kontenerach, pozbawionych instalacji elektrycznej, w sposób uporządkowany, wykluczający wzajemną interakcję mogącą doprowadzić do samozapłonu, przy uwzględnieniu występowania całodobowej obecności pracowników lub ochrony jest wystarczającym gwarantem na ograniczenie możliwości wystąpienia pożaru. W celu ograniczenia możliwości wywołania pożaru przez pracowników zewnętrznych, wskazanym jest przy wejściu/wjeździe na teren Zakładu wskazanie przez pracowników ochrony na zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu w obrębie placu magazynowego.
- 15) Na terenie miejsca magazynowania odpadów potencjalnymi źródłami pożaru mogą być: używanie ognia otwartego i palenie tytoniu (np. przez kierowców oczekujących na załadunek) oraz celowe działanie w celu dokonania podpalenia.
- 16) Gaśnice będące na wyposażeniu Zakładu eksploatować (przechowywać) zgodnie z zaleceniami producenta oraz poddawać okresowej kontroli na zasadach określonych § 3 ust. 2 i 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów.
Hydranty zewnętrzne oraz zasilającą je pompownię pożarową należy poddawać okresowej kontroli na zasadach wskazanych powyżej.

17) Uwagi, wnioski i zalecenia:

- a) Wyznaczyć miejsce magazynowania odpadów w północnej części Zakładu, zgodnie z załącznikiem nr 2 operatu przeciwpożarowego.
- b) Odpady przemieszczać do wyznaczonych miejsc magazynowania w cyklu dobowym w ramach bieżącego usuwania ich z instalacji produkcji.
- c) Miejsce magazynowania odpadów wyposażać w 3 sztuki gaśnic o zawartości co najmniej 6 dm³ środka gaśniczego, rozlokowanych zgodnie z załącznikiem nr 4 operatu przeciwpożarowego.
- d) Nie wolno przekraczać maksymalnych mas magazynowanych odpadów wskazanych w załączniku nr 2 operatu przeciwpożarowego oraz ilości innych materiałów palnych wykazanych w obliczeniach zawartych w punkcie 8.4 operatu przeciwpożarowego.
- e) Odpady palne umieszczane poza kontenerami układać w kierunku od portierni do linii kolejowej, by w ten sposób ograniczyć ewentualne oddziaływanie ciepłe na występujący w pobliżu hydrant zewnętrzny.
- f) Przestrzegać wymogów w zakresie przeglądów i konserwacji urządzeń przeciwpożarowych oraz gaśnic.

6. Ustalam następujące warunki zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów:

6.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów w procesach odzysku R3 i R13:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	
		Proces odzysku R3	Proces odzysku R13
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2,0	2,0

6.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w instalacji do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R3 – nie dotyczy.

6.3. Miejsce przetwarzania odpadów:

Zakład Produkcyjny Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 zlokalizowany na działce ewidencyjnej nr 800, obręb Pelplin, której właścicielem jest Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie.

6.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia jest kontener nr 2 odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 27,9 m², umieszczony na utwardzonym podłożu. Kontener ten posiada szczelne, utwardzone podłoże; próg na wyjściu; zadaszenie zabezpieczające odpady przed warunkami atmosferycznymi; zamknięcie zewnętrzne.

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na terenie, do którego Swisspor Polska Sp. z o.o. posiada tytuł prawny, zgodnie z obowiązującymi przepisami regulującymi szczegółowe wymagania dla magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych. Magazynowanie odbywa się w miejscu o pojemności magazynowanych odpadów dostosowanej do masy odpadów przetwarzanych w danym okresie, a także w sposób zabezpieczający przed: rozprzestrzenianiem się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, przeznaczone do tego celu pojemniki/worki foliowe, na nieruchomości sąsiadujące, mieszaniami się odpadów różnych rodzajów oraz uwolnieniem się zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Opakowania stosowane do magazynowania odpadów dostosowane są wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. Odpady magazynowane są w sposób selektywny, zgodnie z wymogami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Oznakowanie miejsc magazynowania oraz etykietowanie odpadów prowadzone jest zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Dodatkowe oznaczenie na pojemnikach/workach foliowych sposobu wykorzystania z napisem – „do przetworzenia”.

Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanego odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	W pojemnikach/worach foliowych, umieszczonych w kontenerze nr 2.

6.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w kontenerze nr 2, jako miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów w ramach przetwarzania odpadów.

Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,202	2,000

6.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 0,202 Mg. Magazynowanie odpadów dotyczy kontenera nr 2, przy uwzględnieniu gęstości odpadu o kodzie 17 06 04 równej $16,8 \text{ kg/m}^3$, przy zakładanej powierzchni zajętej pod ww. odpad wynoszącej 12 m^3 [$1,2 \text{ m} \times 5,0 \text{ m} \times 2,0 \text{ m} = 12 \text{ m}^3$].

6.7. Całkowita pojemność miejsca magazynowego – kontenera nr 2, o powierzchni $27,9 \text{ m}^2 \times 2,4 \text{ m}$ (wysokość kontenera) wynosi 1,126 Mg, przy zakładanej średniej gęstości odpadów – $16,8 \text{ kg/m}^3$.

6.8. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpady o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03, są poddawane następującym metodom odzysku:

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odpadami poddawanych przetworzeniu są odpady styropianowe, przyjmowane jako materiał niepełnowartościowy o kodzie 17 06 04 od kontrahentów. Styropian jako polimer jednego ze związków organicznych (styrenu), zaliczany jest do materiałów organicznych.

Proces odzysku R13 dotyczy magazynowania ww. odpadów, które przeznaczone są do przetworzenia w procesie odzysku R3. Magazynowanie tych odpadów odbywa się w kontenerze nr 2 odpadów innych niż niebezpieczne, o powierzchni $27,9 \text{ m}^2$, z wydzieloną powierzchnią pod ten odpad wynoszącą 12 m^3 . Ww. odpady w ramach procesu R13 magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach/workach foliowych, wskazujących również na ich przeznaczenie – do przetwarzania. Odpady magazynowane są w miejscach wydzielonych, oddzielnie od substancji czy przedmiotów niebędących odpadami. Uwzględniając możliwości przerobowe kruszarki proces odzysku R13 prowadzony będzie na bieżąco, żeby zmniejszyć ilość magazynowanych odpadów oraz zmniejszyć ilość zakupionych granulek.

Przyjmowane do przetworzenia odpady o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03, w procesie odzysku R13 należy właściwie zewidencjonować, ustalając wcześniej ich odpowiednią wagę przy użyciu wagi zapewniającej poprawne określenie masy. Również należy na bieżąco ustalać właściwą

masę odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku R3, a następnie ewidencjonować.

Proces odzysku R3 odpadów styropianowych o kodzie 17 06 04 prowadzony jest w istniejącej instalacji zakładowej, uczestniczącej w produkcji płyt styropianowych - kruszarce. Zdolność produkcyjna całkowita kruszarki została określona na poziomie 65 Mg/rok. Używana jest ona również do przekruszenia własnych z produkcji ścinek materiałowych, połamanych płyt, płyt niewymiarowych, które zwracane ponownie do produkcji, stanowią w ten sposób surowiec, a nie odpad. Moc przerobowa tejże kruszarki w stosunku do odpadów (przyjmowanych od kontrahentów do przetworzenia), wynosi 2,0 Mg/rok.

Prowadzony w niniejszej instalacji recykling oznacza taki odzysk, w ramach którego odpady (ścinki styropianowe, styropian) są ponownie przetwarzane na materiały (regranulki styropianowe) i wykorzystywane w pierwotnym celu. W związku z prowadzonym procesem odpad traci status odpadu z uwagi, iż w trakcie procesu przetwarzania powstał materiał, który spełnia określone wymagania określone w technologii produkcji bloków styropianowych.

Odpady styropianu przeznaczone do kruszenia wrzuca się do leja wysypowego, skąd są zabierane i wstępnie kruszone przez zęby na wałach łamaczy. Po rozdrobnieniu wstępnym przez zespół łamiący kruszarki styropian opada do komory rozdrabniacza, gdzie obracając się z odpowiednią prędkością młyn nożowy powoduje rozbitcie grudek na pojedyncze granulki. Wielkość rozdrobnienia określają sita o wielkości oczek max. 12 mm. Tak rozdrobniony materiał określony jest jako regranulat. Regranulat poprzez wentylator transportowy wdmuchiwany jest do silosów magazynowych, a następnie dodawany w odpowiedniej ilości do formy razem z granulatem (spieniony polistyren), gdzie powstaje blok styropianowy.

Regranulat podobnie jak granulak jest surowcem, dla którego nie zostały określone normy badawcze ani techniczne. Ilość dodawanego regranulatu do granulatu ustalana jest indywidualnie dla danego rodzaju produktu w oparciu o szereg testów produkcyjnych, które, polegają na formowaniu bloków z różną zawartością regranulatu. Następnie, produkty, które są otrzymywane podczas testów produkcyjnych poddawane są wewnątrzzakładowej kontroli, która polega na wykonaniu badań w celu określenia poziomu wartości deklarowanych parametrów.

Ponadto w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji, każda partia wyprodukowanych bloków ponownie przechodzi przez szereg badań laboratoryjnych, podczas których sprawdzana jest jakość wyprodukowanego wyrobu.

Normami odniesienia w celu opracowania odpowiednich proporcji granulatu i regranulatu, a także zakresu badań laboratoryjnych w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji są następujące normy:

- 1) PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie – Specyfikacja;
- 2) PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej - Ocena zgodności.

6.9. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów.

6.9.1. Rodzaje, odpadów które utracą status odpadów

Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów	
Kod odpadu	Rodzaj odpadów
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03

- 6.9.2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów o kodzie 17 06 04:
- 6.9.2.1. Przyjmowane odpady to wyłącznie styropian budowlany – znane i ustalone pochodzenie materiału.
- 6.9.2.2. Brak jakichkolwiek zanieczyszczeń na powierzchni oraz w masie – ustalana czystość materiału odpadowego.
- 6.9.2.3. Wielkość rozdrobnienia regranulatu po skruszeniu max. 12 mm (warunek konieczny, stosowanie tylko sit o wielkości 12 mm).
- 6.9.2.4. Ocena wizualna stopnia rozdrobnienia granulek polegająca na pobraniu próbek materiału otrzymanego po skruszeniu, po zakończeniu zapełnienia roboczego silosu.
- 6.9.2.5. Z oceny próbek sporządza się protokół.
- 6.9.2.6. Pozytywna ocena próbek wskazuje, że odpady tracą status odpadu i uznaje się je za surowiec do produkcji styropianu i styropianu laminowanego papą.
- 6.9.2.7. Ustalanie pochodzenia i czystości odpadów styropianu, ocenianie wizualne próbek, sporządzanie protokołu wykonują przeszkoleni i wyznaczeni pracownicy w tym zakresie.
- 6.10. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:
- 6.10.1. wykorzystywać do prac związanych z odzyskiem odpadów sprawną technicznie kruszarkę;
- 6.10.2. utrzymywać kruszarkę w dobrym stanie technicznym, poddawać bieżącej i okresowej kontroli, przeglądom;
- 6.10.3. obsługę kruszarki powierzać przeszkolonym pracownikom w tym zakresie;
- 6.10.4. protokoły z oceny wizualnej stopnia rozdrobnienia granulek przechowywać przez okres 5 lat;
- 6.10.5. monitorować proces przetwarzania odpadów styropianowych, w tym jego zgodność z warunkami określonymi w punkcie 6.9.2;
- 6.10.6. kontener magazynowy nr 2 utrzymywać w dobrym stanie technicznym, należytej czystości i porządku;
- 6.10.7. prowadzić wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów i zapis oraz przechowywać obraz wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów;
- 6.10.8. po zakończeniu działalności związanej z przetwarzaniem odpadów w Pelplinie (dz. nr 800, obręb Pelplin), teren uporządkować i oczyścić z pozostałości odpadów, w sposób zgodny z przepisami dotyczącymi ochrony środowiska i ppoż.
- 7. Ustalam termin ważności pozwolenia do dnia 6 lipca 2032 r.**

UZASADNIENIE

Pani Małgorzata Kawala, pełnomocnik firmy Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów (Regon: 008178654, NIP: 6320000312), wystąpiła do Starosty Tczewskiego z wnioskiem z dnia 19 kwietnia 2021 r. o wygaszenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydanego decyzją Starosty Tczewskiego nr WR.6220.6.2017 z dnia 19 czerwca 2017 r. oraz o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 (dz. nr 800, obręb Pelplin). Wniosek podlegał uzupełnieniu. Pismem nr WR.6220.3.2021 z dnia 17 sierpnia 2021 r. Starosta Tczewski wszczął postępowanie w powyższej sprawie oraz odrębnym pismem zwrócił się o złożenie wyjaśnień w kwestii określenia masy odpadów, które przewidywane są do odzysku, a także powierzchni kontenera nr 2 przeznaczonego do magazynowania odpadów palnych i ich ilości magazynowanych w tym samym czasie. Postanowieniem nr WR.6220.3.2021 z dnia 6 września 2021 r. na wniosek pełnomocnika przedmiotowe postępowanie zostało zawieszono. Uwzględniając wniosek pełnomocnika Starosta Tczewski postanowieniem nr WR.6233.6.2022 z dnia 29 grudnia 2021 r. podjął zawieszono postępowanie.

Zgodnie z art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.) pozwolenie wygasa, jeżeli prowadzący instalację WR.6220.3.2021

wystąpi z takim wnioskiem. Organ właściwy do wydania pozwolenia, na podstawie art. 193 ust. 3 ww. ustawy, stwierdza, w drodze decyzji, wygaśnięcie pozwolenia, jeżeli zachodzą okoliczności, o których mowa w art. 193 ust. 1 pkt 2–8 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Regulacja wygaszenia decyzji zawarta jest w art. 162 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego w następującym brzmieniu: „Organ administracji publicznej, który wydał decyzję w pierwszej instancji, stwierdza jej wygaśnięcie, jeżeli decyzja:

- 1) stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji nakazuje przepis prawa albo gdy leży to w interesie społecznym lub w interesie strony;
- 2) została wydana z zastrzeżeniem dopełnienia przez stronę określonego warunku, a strona nie dopełniła tego warunku”.

Natomiast art. 162 § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego nakazuje, aby organ stwierdził wygaśnięcie decyzji (...) na podstawie przepisów §1 i 2 w drodze decyzji. W omawianym przypadku organem właściwym do stwierdzenia wygaśnięcia pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w drodze decyzji, jest Starosta Tczewski, gdyż będąc organem właściwym wydał to pozwolenie. Niniejsza decyzja stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie jej wygaśnięcia leży w interesie strony oraz wynika z przepisu prawa – art. 193. ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Starosta Tczewski uwzględnił wniosek pełnomocnika firmy Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, aby wygaszenie dotychczasowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów nastąpiło w momencie wydania nowego pozwolenia.

Działka nr 800, obręb Pelplin, w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Budowa fabryki styropianu wraz z przyległymi magazynami oraz budynkiem biurowo-socjalnym oraz infrastrukturą na terenie działki nr 800 w miejscowości Pelplin została poprzedzona decyzją Burmistrza Miasta i Gminy Pelplin nr RTI-OŚ/ds7625/24/06/07 z dnia 29 sierpnia 2007 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację ww. przedsięwzięcia, a także decyzją o warunkach zabudowy wydaną przez Burmistrza Gminy i Miasta Pelplin RPGNiG.7331-71/06 z dnia 3 stycznia 2007 r. zmienioną decyzją nr RPGNiG.7331-102/2007 z dnia 15 czerwca 2007 r. Starosta Tczewski decyzją nr WB.7351-P/163/3/07 z dnia 27 września 2007 r. udzielił pozwolenia na budowę fabryki styropianu wraz z przyległymi magazynami oraz budynkiem biurowo-socjalnym oraz infrastrukturą na terenie działki nr 800 w miejscowości Pelplin. Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Tczewie decyzją nr PNB-7114/49/2008 z dnia 25 września 2008 r. udzielił pozwolenia na użytkowanie przedmiotowej fabryki styropianu.

Przedmiotowa nieruchomość, gdzie eksploatowana jest instalacja do produkcji styropianu i styropianu laminowanego papą, w tym kruszarki, nie jest zlokalizowana na terenie zamkniętym. Zgodnie z art. 41 ust. 1-2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699) prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia, które w drodze decyzji wydaje organ właściwy ze względu na miejsce przetwarzania odpadów. Istniejąca instalacja wraz z kruszarką jest przedsięwzięciem, o którym mowa w art. 41 ust. 3 pkt 2 wymienionej wyżej ustawy. W związku z powyższym właściwym organem do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej na działce nr nr 800, obręb Pelplin, w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56 jest Starosta Tczewski.

Wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów (art. 45 ust.4 ustawy o odpadach), w tym celu powinien we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględnić odpowiednio wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów lub wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. *Właściwość Starosty Tczewskiego do rozpatrzenia*

przedmiotowego wniosku, potwierdza art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach brzmiący: „Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.” Jeżeli pozwolenie na wytwarzanie odpadów obejmuje przetwarzanie odpadów jest ono jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Odpadami poddawanyymi przetworzeniu będą odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03. Proces ten zachodzić będzie w kruszarce, która służyć będzie także do przetwarzania materiałów styropianowych, powstających podczas normalnej pracy instalacji do produkcji styropianu, niebędących odpadami. Przekruszone z własnej produkcji ścinki materiałowe, połamane płyty, płyty niewymiarowe, które będą zawracane ponownie do produkcji, stanowić będą w ten sposób surowiec, a nie odpad. Całkowita jej zdolność produkcyjna wynosi 65 ton/rok, z tym, że dla odpadów styropianowych kształtuje się ona na poziomie 2 Mg/rok w procesie odzysku R3. Rozpatrując powyższe uwarunkowania przedmiotowa instalacja nie może być klasyfikowana do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Kierując się art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska wnioskodawca będzie prowadzącym instalację, dla której nie jest wymagane uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.) pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wymagane do wytwarzania odpadów o masie powyżej 1 Mg rocznie – w przypadku odpadów niebezpiecznych lub o masie powyżej 5 000 Mg rocznie – w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne, które powstają z eksploatowanej instalacji. Wnioskodawca jest prowadzącym instalację, który wchodzi w obowiązek uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, gdyż zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 180a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a mianowicie Zakład Produkcyjny Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56, będzie eksploatował instalację, dla której zostanie spełniony próg ilości wytwarzanych odpadów, tj. powyżej 1 Mg/rok odpadów niebezpiecznych.

Eksploatowaną instalacją powodującą wytwarzanie odpadów na terenie dz. nr 800, obręb Pelplin, w Pelplinie przy ul. Mickiewicza 56, jest instalacja do produkcji styropianu i styropianu laminowanego papą. Spółka Swisspor Polska jest zarówno właścicielem nieruchomości na której znajduje się Zakład Produkcyjny w Pelplinie, jak i instalacji wymagającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W skład ww. instalacji wchodzić będą dwie linie produkcyjne: linia do produkcji styropianu i linia produkcyjna do laminacji płyt styropianowych papą.

Surowcem do produkcji styropianu będzie polistyren spieniony (EPS) dostarczany do zakładu w postaci granulek. Także w niewielkim procencie będą kulki styropianowe (regranulat) powstające po procesie kruszenia w zakładowej kruszarce. W procesie produkcji styropianu wyróżnić będzie można następujące etapy:

- 1) spienianie granulek polistyrenu w spieniarce polegające na pęcznieniu surowca pod wpływem podwyższonej temperatury pary wodnej;
- 2) suszenie wstępne granulatu w suszarni fluidalnej pod wpływem nagrzanego powietrza;
- 3) sezonowanie surowca w specjalnych silosach wewnątrz hali produkcyjnej, w których następuje odparowanie pentanu, schłodzenie surowca, kontakt z powietrzem, co sprawiać będzie, że granulki uzyskają mechaniczną stabilność i odpowiednią plastyfikację;
- 4) wytwarzanie bloków w formie, w której następować będzie, pod wpływem pary wodnej, dalszy wzrost objętości surowca (granulek/regranulatu), ich formowanie i tworzenie się bloku w kształcie prostopadłościanu. Podstawowy wymiar bloku to: 6,0x1,0x1,0m;
- 5) sezonowanie bloków styropianowych będzie prowadzone przez okres max. 2 tygodni w hali produkcyjnej. Czas sezonowania bloków jest uzależniony od gęstości;
- 6) obróbka końcowa bloku styropianowego polegać będzie na pocięciu bloków na odpowiednie wymiary przy użyciu drutu oporowego nagrzanego prądem elektrycznym,

w ten sposób powstaje gotowy produkt. Część gotowych płyt będzie poddawana frezowaniu polegającym na mechanicznej obróbce krawędzi płyt lub laminowaniu papą. Do produkcji warstwowych płyt laminowanych papą będzie stosowny rdzeń styropianowy, papa asfaltowa termozgrzewalna oraz klej poliuretanowy.

Przez przetwarzanie rozumie się procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie (art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach).

Odpady o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 będą poddawane następującym metodom odzysku:

- przetwarzanie odpadów, w ramach procesów przetwarzania prowadzony będzie recykling substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w procesie odzysku R3;
- magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, w procesie odzysku R13.

Prowadzony w niniejszej instalacji recykling oznacza taki odzysk, w ramach którego odpady (ścinki styropianowe, styropian) będą ponownie przetwarzane na materiały (regranulki styropianowe) i wykorzystywane w pierwotnym celu. W związku z prowadzonym procesem odpad traci status odpadu z uwagi, iż w trakcie procesu przetwarzania powstał materiał, który spełnia określone wymagania określone w technologii produkcji bloków styropianowych.

Odpady styropianu przeznaczone do kruszenia będą wrzucane do leja wysypowego, skąd będą zabierane i wstępnie kruszone przez zęby na wałach łamaczy. Po rozdrobnieniu wstępnym przez zespół łamiący kruszarki styropian będzie opadał do komory rozdrabniacza, gdzie obracając się z odpowiednią prędkością młyn nożowy będzie powodował rozbicie grudek na pojedyncze granulki. Wielkość rozdrobnienia normować będą sita o wielkości oczek max. 12 mm. Tak rozdrobniony materiał określony będzie jako regranulat. Regranulat poprzez wentylator transportowy będzie wdmuchiwany do silosów magazynowych, a następnie dodawany w odpowiedniej ilości do formy razem z granulatem (spieniony polistyren), gdzie powstawać będzie blok styropianowy.

Regranulat podobnie jak granulaty będzie surowcem, dla którego nie zostały określone normy badawcze ani techniczne. Ilość dodawanego regranulatu do granulatu będzie ustalana indywidualnie dla danego rodzaju produktu w oparciu o szereg testów produkcyjnych, które, polegają na formowaniu bloków z różną zawartością regranulatu. Następnie, produkty, które będą otrzymywane podczas testów produkcyjnych poddawane będą wewnątrzzakładowej kontroli, która polegać będzie na wykonaniu badań w celu określenia poziomu wartości deklarowanych parametrów.

Każda partia wyprodukowanych bloków, w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji, ponownie przechodzić będzie przez szereg badań laboratoryjnych, podczas których sprawdzana będzie jakość wyprodukowanego wyrobu.

Normami odniesienia w celu opracowania odpowiednich proporcji granulatu i regranulatu, a także zakresu badań laboratoryjnych w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji będą następujące normy:

- PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie – Specyfikacja;
- PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej - Ocena zgodności.

Przewidywana jest utrata statusu odpadów, o której mowa w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W omawianym przypadku dotyczy ona odpadu o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03. W niniejszej decyzji określono szczegółowe warunki utraty statusu ww. odpadów.

Wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów następuje po:

- 1) zasięgnięciu opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów, [art. 41 ust.6a, art. 45 ust.6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach],
- 2) przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska z udziałem przedstawiciela właściwego organu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska [art. 41 lit.a ust.1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach],
- 3) przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy [art. 41 lit.a ust.1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach].

Starosta Tczewski odrębnymi pismami nr WR.6220.3.2021 z dnia 10 stycznia 2022 r. zwrócił się do ww. organów o podjęcie określonych działań wynikających z wyżej przytoczonych przepisów oraz wydał postanowienie nr WR.6220.3.2021 z dnia 10 stycznia 2022 r., w którym zawiesił z urzędu przedmiotowe postępowanie do czasu upływu do Starostwa Powiatowego w Tczewie: opinii Burmistrza Miasta i Gminy Pelplin wydanej na temat prowadzenia działalności związanej z przetwarzaniem odpadów; postanowienia Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku z przeprowadzonej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie z przeprowadzonej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Burmistrz Miasta i Gminy Pelplin pismem nr RIK.6234.1.2022 z dnia 21 stycznia 2022 r. wydał pozytywną opinię na temat przetwarzania odpadów o kodzie 17 06 04 – materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 na terenie Zakładu Produkcyjnego Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56.

Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku wydał postanowienie nr WP.7041.1.26.2022.PZI z dnia 12 maja 2022 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów z uwzględnieniem przetwarzania przez Zakład Produkcyjny Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Krocymiech 2, Oddział w Pelplinie, na terenie prowadzonej działalności, tj. działki nr 800, obręb Pelplin, położonej przy ul. Mickiewicza 56. Ww. postanowienie zostało wydane po przeprowadzeniu kontroli przez Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku w okresie 11 marca 2022 r. do 26 kwietnia 2022 r., w tym w dniu 11 marca 2022 r. z udziałem przedstawicieli Starosty Tczewskiego. Podczas kontroli nie stwierdzono nieprawidłowości mogących powodować zagrożenie dla środowiska jak również zdrowia i życia ludzi.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie wydał postanowienie nr PZ.5260.3.2.2022.DP z dnia 8 lutego 2022 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie dla miejsc magazynowania, przetwarzania i wytwarzania odpadów w wyznaczonych miejscach

na terenie zakładu Swisspor Polska Sp. z o.o., ul. Mickiewicza 56, 83-130 Pelplin, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy wyrażającym zgodę na ich zastosowanie, na warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu budowlanego, wydanym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie w dniu 26 marca 2020 r., po uwzględnieniu wyników czynności kontrolno-rozpoznawczych opisanych w protokole z dnia 26 stycznia 2022 r. znak PZ.5260.3.1.2022.DP.

Odwieszenie postępowania, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów dla instalacji zlokalizowanej na terenie działki nr 800, obręb Pelplin, w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56, zawieszono postanowieniem Starosty Tczewskiego nr WR.6220.3.2021 z dnia 10 stycznia 2022 r., nastąpiło na skutek wydania: opinii przez Burmistrza Miasta i Gminy Pelplin oraz postanowień przez Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie. W związku z powyższym Starosta Tczewski postanowieniem nr WR.6220.3.2021 z dnia 19 maja 2022 r. podjął z urzędu zawieszono postępowanie.

Organ ochrony środowiska wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów powinien określać dodatkowo warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W niniejszej decyzji Starosta Tczewski określił również warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego dla procesu magazynowania odpadów, który prowadzony będzie na terenie Zakładu Produkcyjnego Swisspor Polska Sp. z o.o. w Pelplinie, ul. Mickiewicza 56.

W niniejszej decyzji zostały wskazane sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, a także ustalono dodatkowe warunki przetwarzania odpadów. Zgodnie z art. 16 ustawy 14 grudnia 2012 r. o odpadach gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może:

- 1) powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt;
- 2) powodować uciążliwości przez hałas lub zapach;
- 3) wywoływać niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.

Tutejszy organ ochrony środowiska pismem nr WR.6220.3.2021 z dnia 19 maja 2022 r. zawiadomił stronę o zakończeniu powyższego postępowania oraz o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Firma Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów, zgodnie z postanowieniem Starosty Tczewskiego nr WR.6220.3.2021 z dnia 19 maja 2022 r. wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wysokości 80,80 zł w formie depozytu na wskazany rachunek bankowy. Pani Małgorzata Kawala pełnomocnik ww. firmy poinformowała o tym pismem z dnia 1 czerwca 2022 r. organ właściwy do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w tym przypadku Starostę Tczewskiego.

W ocenie organu zamierzony sposób gospodarowania odpadami:

- nie będzie powodował zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska;
- nie jest niezgodny z planami gospodarki odpadami;
- nie jest niezgodny z przepisami prawa, w tym prawa miejscowego.

Ponadto osoby wchodzące w skład Spółki przedłożyły zaświadczenia o niekaralności z Krajowego Rejestru Karnego oraz oświadczenia o niekaralności. Wobec powyższego nie zaszły określone w art. 46 ust. 1 oraz 1a-1f ustawy o odpadach przesłanki do odmowy wydania decyzji.

Decyzję niniejszą wydano, zgodnie z wnioskiem strony, na okres 10 lat.
WR.6220.3.2021

Przepis art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, z późn. zm.) w brzmieniu:

„Art.104 §1 Organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. §2 Decyzje rozstrzygają co do jej istoty w całości lub w części albo w innych sposób kończą sprawę w danej instancji.” nakazuje rozstrzygnąć sprawę co do jej istoty w formie decyzji. Wniosek p. Małgorzaty Kawala pełnomocnika firmy Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w oparciu o przepisy prawa materialnego, tj. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska i ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, spełnia przesłanki do wydania przedmiotowej decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, ul. Podwałe Przedmiejskie 30 za pośrednictwem Starosty Tczewskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a § 1 i 2 K.p.a.).

Posiadacz odpadów winien prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie zobowiązującymi przepisami ustawy o odpadach. Dokumenty ewidencji odpadów oraz sprawozdania roczne o rodzajach i ilościach odpadów i o sposobach gospodarowania nimi należy wypełniać i składać jedynie w formie elektronicznej poprzez moduł Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Posiadacz odpadów winien sporządzać i przekazywać Marszałkowi Województwa Pomorskiego roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy. Podmioty obowiązane do sporządzania sprawozdań, o których mowa w art. 75 ustawy o odpadach, sporządzają te sprawozdania za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Posiadacz odpadów winien spełniać wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Zgodnie z oświadczeniem firma Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie jest średnim przedsiębiorcą w rozumieniu ustawy Prawo przedsiębiorców.

Odpowiedzialności za szkody wyrządzone oddziaływaniem na środowisko nie wyłącza okoliczność, że działalność będąca przyczyną powstawania szkód jest prowadzona na podstawie decyzji i w jej granicach (art. 325 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Na podstawie cz. III ust. 40 pkt 2, cz. I ust. 53, cz. IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz.1923, z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w kwocie 506,00 zł za pozwolenie,

data wpłaty: 03.04.2020 r.; w kwocie 10,00 zł za wygaszenie decyzji, data wpłaty: 14.04.2020 r.; 17,00 zł za złożenie pełnomocnictwa, data wpłaty: 14.07.2021 r.; na rachunek Urzędu Miejskiego w Tczewie nr 47124012421111001002250976.

Z upoważnienia Starosty Tczewskiego

dr inż. Sławomir Bieliński

*Naczelnik Wydziału Rolnictwa
i Ochrony Środowiska*

Otrzymuje:

Pani Małgorzata Kawala – pełnomocnik Swisspor Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie
Adres do korespondencji:

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Pelplin (ePUAP)
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku (ePUAP)
3. Marszałek Województwa Pomorskiego (ePUAP)
4. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tczewie (ePUAP)
5. WR-a/a.

 06.06.2022 r.

